



# HUSKY®

The Toughest Name In Tools®

## Operation & Parts Manual

### 4 TOOL, 53PCS AIR TOOL KIT

- HVLP Gravity Feed Spray Gun
- 1/2" Impact Wrench
- 3/8" Ratchet Wrench
- 1/4" Die Grinder

Model No. CAT851

Part No. QSG001

Part No. QIW001

Part No. QRW001

Part No. QDG001

## Table of Contents

- Specifications
- General Safety Information
- Features & Operation
- Maintenance
- Parts List
- Warranty



### Description

The Husky Model No. QSG001 HVLP Spray Gun is designed to provide equal atomization and particular size for all kinds of surface painting. This tool features fluid and pattern controls, stainless steel needle and nozzle, precision air cap set. Provides optimum atomization and excellent finishes in furniture, automotive, and equipment painting.

### Specifications: - HVLP Gravity Feed Spray Gun

Type of Feed: ..... Gravity  
 Finish Quality: ..... Best  
 Orifice Size: ..... 0.055" (1.4mm)  
 Pattern Width: ..... 6.5"~ 10"  
 Paint Capacity: ..... 20 Oz.(600cc)  
 Weight: ..... 1.45 lbs  
 Overall Length: ..... 13.5"  
 Avg. Air Consumption: ..... 4.2 ~ 7.1 CFM  
 Air Inlet: ..... 1/4" NPT  
 Operating Air Pressure: ..... 29 ~ 50 PSI



### Description

The Husky Model No. QIW001 1/2" Impact Wrench is designed for general fastening applications. This tool features a built-in regulator for convenient power adjustment, a protective rubber nose piece and a ring-type retainer for quick socket changes.

### Specifications: - 1/2" Impact Wrench

Drive Size: ..... 1/2"  
 Max. Free Speed: ..... 7,000 RPM  
 Max. Torque: ..... 260 ft.lbs.  
 Weight: ..... 4.69 lbs.  
 Overall Length: ..... 7.12"  
 Avg. Air Consumption: ..... 5 CFM  
 Recommended Hose Size: ..... 3/8" I.D.  
 Air Inlet: ..... 1/4" NPT  
 Max. Operating Pressure: ..... 90 PSI



### Description

The Husky Model No. QRW001 3/8" Ratchet Wrench is designed for a wide variety of fastening applications. This tool features a lever type throttle for variable speed control, front exhaust directs air away from operator and a ball type socket retainer for quick and easy socket removal.

### Specifications: - 3/8" Ratchet Wrench

Drive Size: ..... 3/8"  
 Max. Free Speed: ..... 160 RPM  
 Max. Torque: ..... 45 ft.lbs.  
 Weight: ..... 2.64 lbs.  
 Overall Length: ..... 10.38"  
 Recommended Hose Size: ..... 3/8" I.D.  
 Avg. Air Consumption: ..... 4 CFM  
 Air Inlet: ..... 1/4" NPT  
 Max. Operating Pressure: ..... 90 PSI



### Description

The Husky Model No. QDG001 1/4" Die Grinder is designed for grinding and deburring operation confined areas.

### Specifications: - 1/4" Die Grinder

Collet Size: ..... 1/4"  
 Max. Free Speed: ..... 22,000 RPM  
 Weight: ..... 1.17 lbs.  
 Overall Length: ..... 6.88"  
 Recommended Hose Size: ..... 3/8" I.D.  
 Avg. Air Consumption: ..... 6 CFM  
 Air Inlet: ..... 1/4" NPT  
 Max. Operating Pressure: ..... 90 PSI



Sold Exclusively at The Home Depot

2455 Paces Ferry Road, N.W. Atlanta, Georgia 30339

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

### INSTRUCTIONS PERTAINING TO A RISK OF FIRE, ELECTRIC SHOCK, OR INJURY TO PERSONS

WARNING-Some dust created by using power tools contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm

**WARNING-When using the product, basic precautions should always be followed, including the following:**

**General: To reduce the risk of electric shock, fire, and injury to persons. Read all the instructions before using the tool.**

#### Work area

1. **Keep the work area clean and well lighted.** Cluttered benches and dark areas increase the risks of electric shock, fire and injury to persons.
2. **Do not operate the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust.** The tool is able to create sparks resulting in the ignition of the dust or fumes.
3. **Keep bystanders, children, and visitors away while operating the product.** Distractions are able to result in the loss of control of the tool.

#### Personal safety

1. **Stay alert. Watch what you are doing and use common sense when operating the product. Do not use the product while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.** A moment of inattention while operating the tool increases the risk of injury to persons.
2. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep hair, clothing, and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewelry, or long hair increases the risk of injury to persons as a result of being caught in moving parts
3. **Remove adjusting wrenches and keys before turning the tool on.** A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increase the risk of personal injury.
4. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations
5. **Use safety equipment.** A dust mask, non-skid safety shoes and a hard hat must be used for the applicable conditions.
6. **Always wear eye protection.**
7. **Always wear hearing protection when using the tool.** Prolonged exposure to high intensity noise is able to cause hearing loss.
8. **Disconnect the product from the air source before making any adjustments.**
9. **Avoid unintentional starting. Be sure the switch is off before connecting to the air supply.** Do not carry the tool with your finger on the switch or connect the tool to the air supply with the switch on.
10. **Accessories must be rated for at least the speed of the tool marked on the tool label.** Wheels and other accessories running over the rated speed can fly apart and result in a risk of injury to persons.

## CAUTION

1. Inspect hose connection before each use.
2. Do not exceed 90psi when using pneumatic tools.
3. Do not kink, twist, knot or abrade hose.

### Applicable Range:

Is applicable for pneumatic tools and accessories.

### Specifications:

Maximum Working Pressure.....90psi.

HVLP Spray Gun Maximum Working Pressure..... 50psi.

**WARNING: Do not exceed 90psi air pressure.**

## Operation

### Tool use and care

1. **Use clamps or another practical way to secure and support the work piece to a stable platform.** Holding the work by hand or against the body is unstable and to lead to loss of control.
2. **Do not force the tool. Use the correct tool for the application.** The correct tool will do the job better and safer at the rate for which the tool is designed.
3. **Do not use the tool if the switch does not turn the tool on or off.** Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
4. **Disconnect the tool from the air source before making any adjustments, changing accessories, or storing the tool.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool unintentionally.
5. **Store the tool when it is idle out of children and other untrained persons.** A tool is dangerous in the hands of untrained users.
6. **Maintain the tool with care.** Keep a cutting tool sharp and clean. A property maintained too, with sharp cutting edges reduced the risk of binding and is easier to control.
7. **Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that affects the tool's operation.** If damaged, have the tool serviced before using. Many accidents are caused by poorly maintained tools. There is a risk of bursting if the tool is damaged.
8. **Use only accessories that are identified by the manufacturer for the specific tool model.** Use of an accessory not intended for use with the specific tool model, increases the risk of injury to persons.
9. **Accessories must be rated for at least the speed of the tool marked on the tool label.** Wheels and other accessories running over rated speed can fly apart result in a of injury to persons.

### Service

1. **Tool service must be performed only by qualified repair personnel.**
2. **When servicing a tool, use only identical replacement parts. Use only authorized parts.**
3. **Use only the lubricants supplied with the tool of specified by the manufacturer.**

### Air source

1. **Never connect to an air source that is capable of exceeding 115psi.** Over pressurizing the tool is able to result in busting, abnormal operation, and breakage of the tool or serious injury to persons. Use only clean, dry, regulated compressed air at the rated pressure or within the rated pressure range as marked on the tool. Always verify prior to using the tool that the air source has been adjusted to the rated air pressure or within the rated air-pressure range.
2. **Never use oxygen, carbon dioxide, combustible gases or any bottled gas as an air source for the tool.** Such gases are capable of explosion and serious injury to persons.

USER –MAINTENANCE INSTRUCTIONS  
**SAVE THESE INSTRUCTIONS**



## General Safety Information

### Read Operating Instructions

Always become familiar with all the instructions and warnings before operating any pneumatic tool.



### Always Wear Approved Eye protection

Impact resistant eye protection should meet or exceed the standards as set forth in the United States ANSI Z87.1, Occupational and Educational Eye and Face Protection. Look for the marking Z87.1 on your eye protection to insure that it is an approved style. For further information, ANSI Z87.1, Occupational and Educational Eye and Face Protection, is available from the American National Standards Institute, Inc., 11 West 42<sup>nd</sup> Street, New York, NY10036.



### Hearing Protection is Recommended

Hearing protection should be used when the noise level exposure equals or exceeds an 8 hour time-weighted average sound level of 85dBA. Process noises, reflective surfaces, other tools being operated nearby, all add to the noise level present in your work area. If you are unable to determine your noise level exposure, we recommend the use of hearing protection.



### Use a face mask/respirator when spraying

Always spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.



### Avoid Prolonged Exposure to Vibration

Pneumatic tools can vibrate during use. Prolonged exposure to vibration or very repetitive hand and arm movements, can cause injury. Stop using any tool if discomfort, tingling, feeling of pain occurs. You should consult your physician before resuming use of the tool.



### 90 PSIG Maximum

Husky tools are designed to operate at an air pressure of 90 pounds per square inch gauge pressure (90 PSIG) maximum, at the tool. Use of higher air pressure can, and may cause injury. Also use of higher air pressure places the internal components under loads and stresses they were not designed for causing premature tool failure. The air supply should be clean and dry, preferably lubricated. For best results drain the moisture from your compressor daily.

### WARNING:

SOME DUST CREATED BY POWER SANDING, SAWING, GRINDING, DRILLING, AND OTHER CONSTRUCTION ACTIVITIES CONTAINS CHEMICALS KNOWN TO CAUSE CANCER, BIRTH DEFECTS OR REPRODUCTIVE HARM. SOME EXAMPLES OF THESE CHEMICALS ARE:

LEAD FROM LEAD-BASED PAINTS

CRYSTALLINE SILICA FROM BRICKS, CEMENT AND OTHER MASONRY PRODUCTS

ARSENIC AND CHROMIUM FROM CHEMICALLY TREATED LUMBER

YOUR RISK FROM THESE EXPOSURES VARIES, DEPENDING ON HOW OFTEN YOU DO THIS TYPE OF WORK. TO REDUCE YOUR EXPOSURE TO THESE CHEMICALS, WORK IN A WELL VENTILATED AREA AND WORK WITH APPROVED SAFETY EQUIPMENT SUCH AS THOSE DUST MASKS THAT ARE SPECIALLY DESIGNED TO FILTER OUT MICROSCOPIC PARTICLES.

## Specific Tool Safety Information

### HVLP Gravity Feed Spray Gun



#### Do not spray flammable materials

**Never aim air spray gun at people. Solvents and thinners would cause serious injury.**

### Impact Wrench Accessories

#### Use Only Impact Sockets and Accessories

Use only sockets designed "For use with Impact Wrenches". Hand tool sockets can break creating a hazard from flying pieces. Always check sockets, retainers and drivers and drives regularly for wear of damage and replace whenever necessary.

### Ratchet Wrench Accessories

#### Use Only Power Sockets and Accessories

Sockets and accessories used shall be of the power socket type. Always check sockets, retainers and drives regularly for wear or damage and replace whenever necessary.

### Die Grinder Accessories

#### Use Only Recommended Grinding Stones

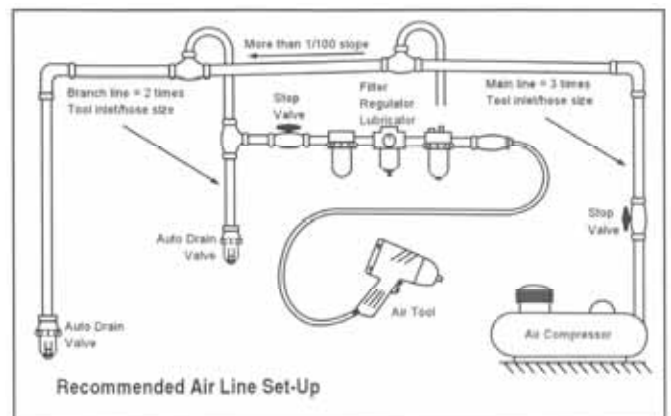
Use Tool only after inspection of stones, collet and hoses. Repair or replace worn items before use. Only use accessories of the correct size for the tool. The grinding stones' shank should be to within 1/4" size of the collet nut to prevent vibration while operating the tool.

## Installation

Always use clean dry air. Excessive moisture and dirt will greatly reduce the life of any air motor. We recommend the installation of an in-line filter-regulator-lubricator as close to the tool as possible.

A 3/8" air hose is required up to a length of 8 ft. If more length is required a 1/2" air hose should be connected to the 3/8" hose to ensure the tool had the necessary air supply. Be sure all hoses and fittings are the correct size and tightly secured.

Before the tool is connected to the air supply, clear the air hose of accumulated dust and moisture. Before removing a tool for service or changing accessories, make sure the air line is shut-off and drained of air. This will prevent the tool from operating if the tool is accidentally engaged.

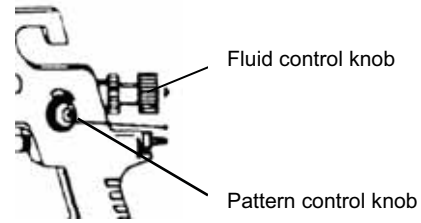
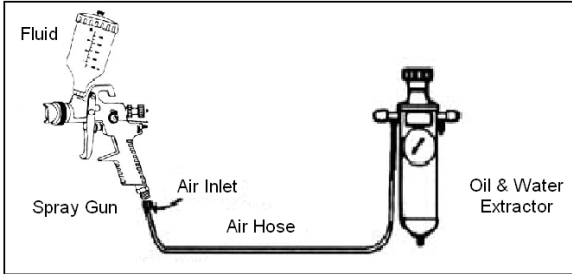


# Operations & Parts Manual

Model No. CAT851

## Oil and Water Extractor is Important for Spray Gun

Achieving a fine spray finish without the use of a good oil and water extractor is virtually impossible. It eliminates blistering and spotting by keeping air free of oil and water, and it gives precise control of the gun.



Turn fluid control knob fully clockwise until closed.



**Do not fill the canister too full.**

## HVLP Gravity Feed Spray Gun

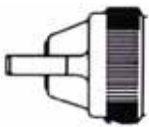
1. Thoroughly mix and thin paint in accordance with the paint manufacturer's instructions. Most materials will spray readily if thinned properly.
2. Stain material through cheese cloth or a paint strainer.
3. Fill the canister about 3/4 full and start the air compressor.
4. Set up a piece of cardboard or other scrap material to use as target and adjust for best spray pattern.
5. Test the consistency of the material by marking a few strokes on a cardboard target. If material still appears too thick, add a small amount of thinner. **THIN WITH CARE!!** Do not exceed paint manufacturer's thinning recommendations.



**Fill the canister about 3/4 full, DO NOT fill the canister too full.**

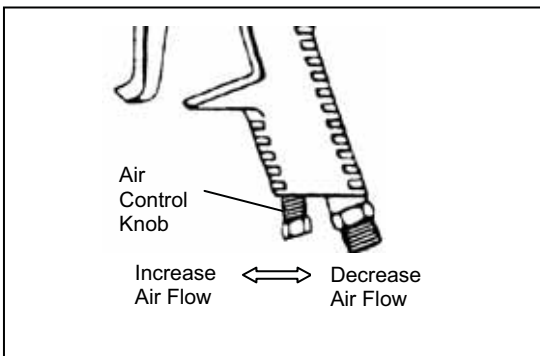
## FAN DIRECTION

The direction of the fan (horizontal or vertical) can be changed by loosening the lock ring and turning the air cap 90 degrees. Hand tighten lock ring after adjustment.



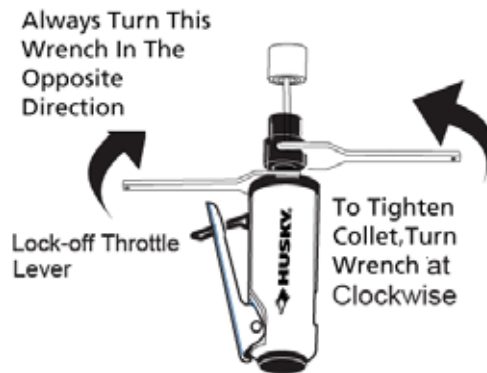
## PATTERN ADJUSTMENT

Adjust air pressure with the trigger pulled and air control knob fully open. If reduced air pressure is desired for some areas of the spray job, use the air compressor regulator or air control knob to reduce pressure as necessary.



Set pattern size to desired shape.  
For full pattern, open pattern control knob by turning counterclockwise.  
For a round pattern, turn pattern control knob clockwise.

## Die Grinder



## Operation

### HVLP Gravity Feed Spray Gun

HVLP (High volume low pressure) spray gun supply low pressure through the air cap which make the spraying softer, easily controlled and less overspray in high transfer efficiency. Includes adjustable fluid, pattern and air controls. Designed to provide equal atomization and partial size for all kinds of surface painting. Stainless steel needle and nozzle accommodate a variety of coatings. Precise air cap set. Lightweight, ergonomic design and easy trigger pivot reduce operating fatigue.

Begin spraying. Always keep the gun at right angles to the work.

Keep the nozzle about 6 to 12 inches from the work surface. Grip the gun keeping perpendicular with spraying area then move it parallel for several times. Stopping gun movement in mid-stroke will cause a buildup of paint and result in runs. Do not fan the gun from side to side while painting. This will cause a build-up of paint in the center of the stroke and an insufficient coating at each end.

Trigger the gun properly. Start the gun moving at the beginning of the stroke **BEFORE SQUEEZING THE TRIGGER** and release the trigger **BEFORE STOPPING GUN MOVEMENT** at the end of the stroke. This procedure will blend each stroke with the next without showing overlap or unevenness.

The amount of paint being applied can be varied by the speed of the stroke, distance from the surface and adjustment of the fluid control knob.

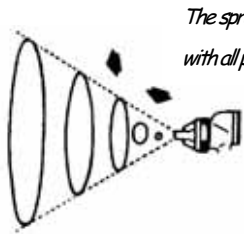
Overlap strokes just enough to obtain an even coat.

**NOTE: Two thin coats of paint will yield better results and have less chance of runs than one heavy layer.**

Use a piece of cardboard as a shield to catch overspray at the edges of the work to protect other surfaces.

**The desired pattern and fine atomization can be easily obtained by regulating the Pattern Adjusting Knob, Fluid (PAINT) Adjusting Knob.**

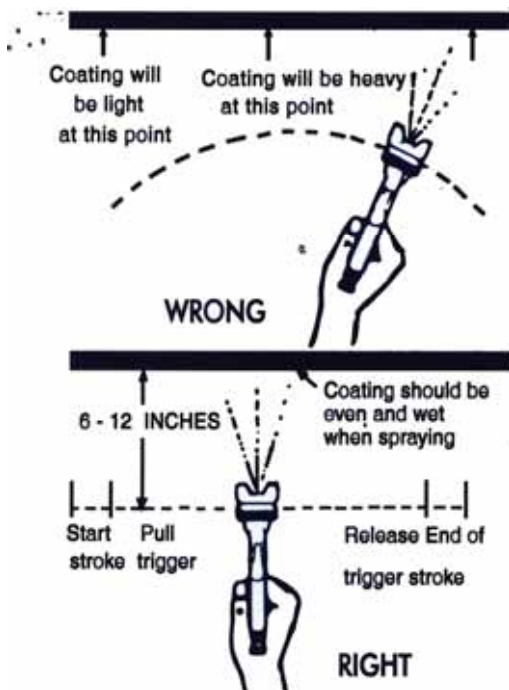
**PATTERN ADJUSTMENT:** Turning Pattern Adjusting Knob to the right until tight will make spray pattern round, or turning left make spray pattern ellipse.



*The spray pattern of the gun is variable from round to flat with all patterns in between.*

**NOTE: To reduce over spray and obtain maximum efficiency, always spray with the lowest possible atomization air pressure.**

**Fluid (PAINT) ADJUSTMENT:** Turn the Paint Adjusting Knob clockwise will decrease the volume of fluid output and counter-clockwise will increase fluid output.



FAULTY SPRAY ( and how to correct it)		
PATTERN	CAUSE	CORRECTION
	Dried material inside port "A" restricts passage of air. Greater flow of air from cleaner side-port "B" forces fan pattern in direction of clogged side	 Dissolve material in side-ports with thinner then blow gun clean. Do not poke into openings with metal instruments
	Dried material around the outside of the fluid nozzle tip at position "C" restricts the passage of atomizing air at one point through the center opening of air nozzle and results in pattern shown, this pattern can also be caused by loose air nozzle.	 Remove air nozzle and wipe off fluid tip, using rag wet with thinner. Tighten air nozzle.
	A split spray or one that is heavy on each end of a fan pattern and weak in the middle is usually caused by (1) too high an atomization air pressure, or (2) by attempting to get too wide a spray with thin material.	Reducing air pressure will correct cause (1). To correct cause (2), open material control to full position by turning to left. At the same time, turn spray width adjustment to right. This will reduce width of spray, but will correct split spray pattern.
	(1) Dried out packing around material needle valve permits air to get into fluid passageway. This results in spitting.  (2) Dirt between fluid nozzle seat and body or loosely installed fluid nozzle will make gun split.  (3) A loose or defective swivel nut on siphon cup or material hose can cause spitting.	 To correct cause (1). Back up knurled nut (E) place two drops of machine oil on packing, replace nut and tighten with fingers only. In aggravated cases, replace packing. To correct cause (2), remove fluid nozzle (F), clean back of nozzle and nozzle seat in gun body using rag wet with thinner, replace nozzle and draw up tightly against body. To correct cause (3), tighten or replace swivel nut. (G).

### 1/2" Impact Wrench

The Husky 1/2" Impact wrench is supplied with an internal power regulator (36). This tool may be adjusted by rotating the regulator valve until desired output is achieved. The numbers 1 though 4 on the regulator are only for reference and do not denote a specific power output. While pushing the regulator turn to 4 for maximum power and turn to 1 for minimum power. Power is regulated by pushing the reverse valve (27) to forward (F) or reverse (R) direction.

Place the socket over the subject nut and depress the trigger to operate the wrench. Once a bolt or fastener is seated, impacting for longer than five seconds will cause excessive wear and damage to the impacting mechanism. If it takes longer than five seconds to tighten your bolts or fasteners, we recommend the use of a larger size impact wrench.

## CAUTION

Only use sockets designed for impact tools. Using hand tool sockets can be hazardous and may result in personal injury. Always check accessories for wear, cracks and other defects before use.

### 3/8" Ratchet Wrench

This Husky Ratchet wrench is equipped with a lever throttle which allows the operator to vary the speed. Direction control is located on the back of the ratchet head. Initial loosening and final tightening of fasteners should be done manually with ratchet used as a hand tool. Place the socket over the subject nut and depress the trigger to operate the wrench. Nuts may then be run on and off with relative ease.

Power is regulated by turning the reverse button (32) to forward (F) or reverse (R) direction.

Keep sockets firmly against work surface when running tool to avoid jarring the sockets from the anvil or rounding the fastener heads. Excessive torque leverage above tool specifications will result in premature gear wear.

## CAUTION

The Design of this tool requires that extra area must be taken when using the ratchet in tight areas. Hands and fingers should not be held between tool and work surface. Personal injury may result.

### Die Grinder

Grinder is primarily designed for use with bonded abrasive pointed grinding stones. It may also be used with steel rotary files and carbide burrs, provided their speed rating matches or exceeds the speed of the grinder.

This tool should not be fitted cut-off wheels, saw blades, drill bits, etc. If there is any doubt about the correct use of this product contact your supplier for advice.

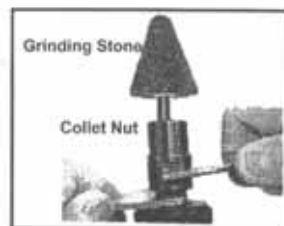
Also, make sure that the size of the attachment to be driven matches the collet size fitted to the grinder and that maximum allowed running speed of the attachment exceeds that marked on the grinder.

## CAUTION

Disconnect the tool from the air supply before lubricating or changing grinding abrasive.

To change grinding stones :  
Loosen the collet nut (See parts list) using two wrenches. Insert grinding stone into collet and tighten collet nut.

Note: The grinding stone's shank should be within 1/4" sizes from collet nut to prevent vibration.



## WARNING

**Use accessories rated for 22,000 RPM or more. Don't use the grinding wheel over 1" diameter**

Select the required grinding stone NOTE: The tool is equipped with a 1/4" collet and uses grinding stones with a 1/4" shank size. To use grinding stones with 1/8" shank size the collet must be replaced with a 1/8" collet (not supplied)

This Husky Die Grinder is fitted with speed regulator, the speed will cycle from maximum to minimum if the regulator is rotated in either direction. Factory assembly ensures the highest speed setting.

The speed may be reduced by rotating air regulator (15) with a suitable screwdriver. When making speed checks, always rotate the air regulator to the position that gives the highest maximum speed & fixed by valve plug.

## CAUTION

**Always make sure that tool accessories meet or exceed the tools recommended output.**

## CAUTION

The speed regulator is a tool feature but it is not recommended to adjust. It is not a control device for adjusting speed during operation. Failure to comply with this instruction would increase the damage to die grinder.

## Maintenance

### Air Tools Lubrication

An automatic in-line filter-regulator-lubricator is recommended as it increases tool life and keeps the tool in sustained operation. The in-line lubricator should be regularly checked and filled with air tool oil. Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a light stain of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.

In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication at that time. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean and dry environment.

**Recommended lubricants:** Use Husky air tool oil or any other high grade turbine oil containing moisture absorbents, rust inhibitors, metal wetting agents and an EP (extreme pressure) additive.

## 1/2" Impact Wrench

Impact wrenches require lubrication throughout the life of the tool and must be lubricated in two separate areas: the air motor and the impact mechanism. Follow the outlined procedures and refer to parts manual for tool features.



**Disconnect the impact wrench from the air supply before lubricating.**

### AIR MOTOR LUBRICATION

The motor must be lubricated daily. An air motor cannot be oiled too often.

1. Disconnect the impact wrench from the air supply.
2. Turn the impact wrench upside down.
3. While pulling the trigger, squeeze approximately a 1/4 oz. of air tool oil in the air inlet. Then, push the forward and reverse button in both directions.
4. Connect the impact wrench to the air supply and cover the exhaust port with a towel (Refer to replacement parts manual for tool features). Run the impact wrench in both the forward and reverse directions for 20 to 30 seconds. Oil will discharge from the exhaust port when air pressure is applied.



**After an air tool has been lubricated, oil will discharge through the exhaust port during the first few seconds of operation. Thus, THE EXHAUST PORT MUST BE COVERED WITH A TOWEL before applying air pressure. FAILURE TO COVER THE EXHAUST PORT CAN RESULT IN SERIOUS INJURY.**

### IMPACT MECHANISM LUBRICATION

Lubricate the impact mechanism monthly.

1. Disconnect the impact wrench from the air supply.
2. Remove the slotted screw or allen head screw from the oil port hole (Refer to replacement parts list for tool features).
3. Squeeze approximately 1 oz. of air tool oil in the oil port hole. Replace the screw.
4. Reconnect the air supply to the impact wrench and run for 20 to 30 seconds. Lubricate the entire impact mechanism by rotating the tool upside down and sideways while running the tool.
5. Remove the screw and hold the oil port hole over a suitable container to allow excess oil to drain. Sometimes triggering the tool when dumping the oils helps to force out the excess oil.
6. If the oil is dirty, repeat the procedure above until the oil comes out clear. Install the screw and tighten. The residual oil remaining in the impact mechanism chamber is all that is needed for proper lubrication.

## 3/8" Ratchet Wrench

Ratchet wrench requires lubrication before the initial use and before and after each additional use.

1. Disconnect air supply.
2. Pour about 1/4 teaspoon of air tool oil into air inlet.
3. Operate trigger lever to allow oil to enter air motor.
4. Connect the air tool to the air supply and cover the exhaust port with a towel. Run the air tool for 7 to 10 seconds. Oil will discharge from the exhaust port when air pressure is applied.

## HVLP Gravity Feed Spray Gun

1. Immerse only the front end of the gun until solvent just covers fluid connection.
2. Use a bristle brush and solvent to wash off accumulated paint.
3. Do not submerge the entire spray gun in solvent because:
  - a. The lubricant in the leather packing will dissolve and the packing will dry out.
  - b. The lubricant at wear surfaces will dissolve causing harder operation and faster wear.
  - c. Residue from dirty solvent may clog the narrow air passages in the gun.
4. Wipe down the outside of the gun with solvent dampened rag.
5. Lubricate gun daily. Use a light machine oil on:
  - a. Fluid needle packing
  - b. Air valve packing
  - c. Side port control packing
  - d. Trigger pivot point.Coat the fluid control spring with Vaseline.

All nozzles and needles are precision made. They should be handled with care.

Except as described in #5, do not make any alterations in the gun. To do so could cause finishing difficulties.

To clean nozzles, soak them in solvent to dissolve any dried material, then blow them clean with air.

Do not probe any of the holes in the nozzles with metal instruments. If probing is necessary, use only a tool that is softer than brass.

Adjust the fluid needle valve so that when the gun is triggered, airflow occurs before fluid-flow.

It is important that the gun be cleaned properly so as to maintain efficient operation, and protection of the life of the spray gun.

Disassemble the cup and clean thoroughly with a suitable solvent. Then reassemble the cup to the gun.

Thinner or suitable solvent should be poured into cup and sprayed in the usual manner – this will completely clean out the paint passageway.

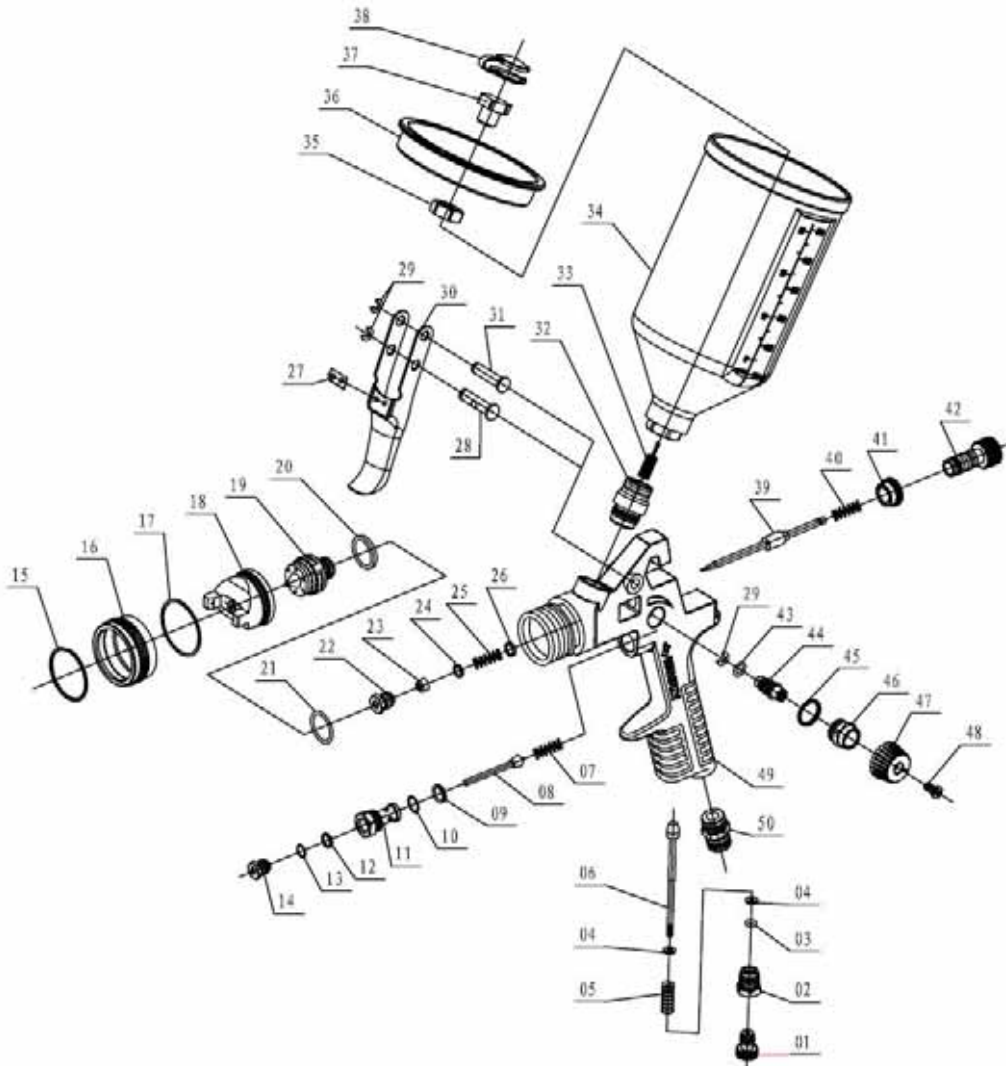


# Exploded View and Parts List

## HVLP Gravity Feed Spray Gun

Part No. QSG001

For replacement parts or the nearest service center, call toll free 1-877-782-8290



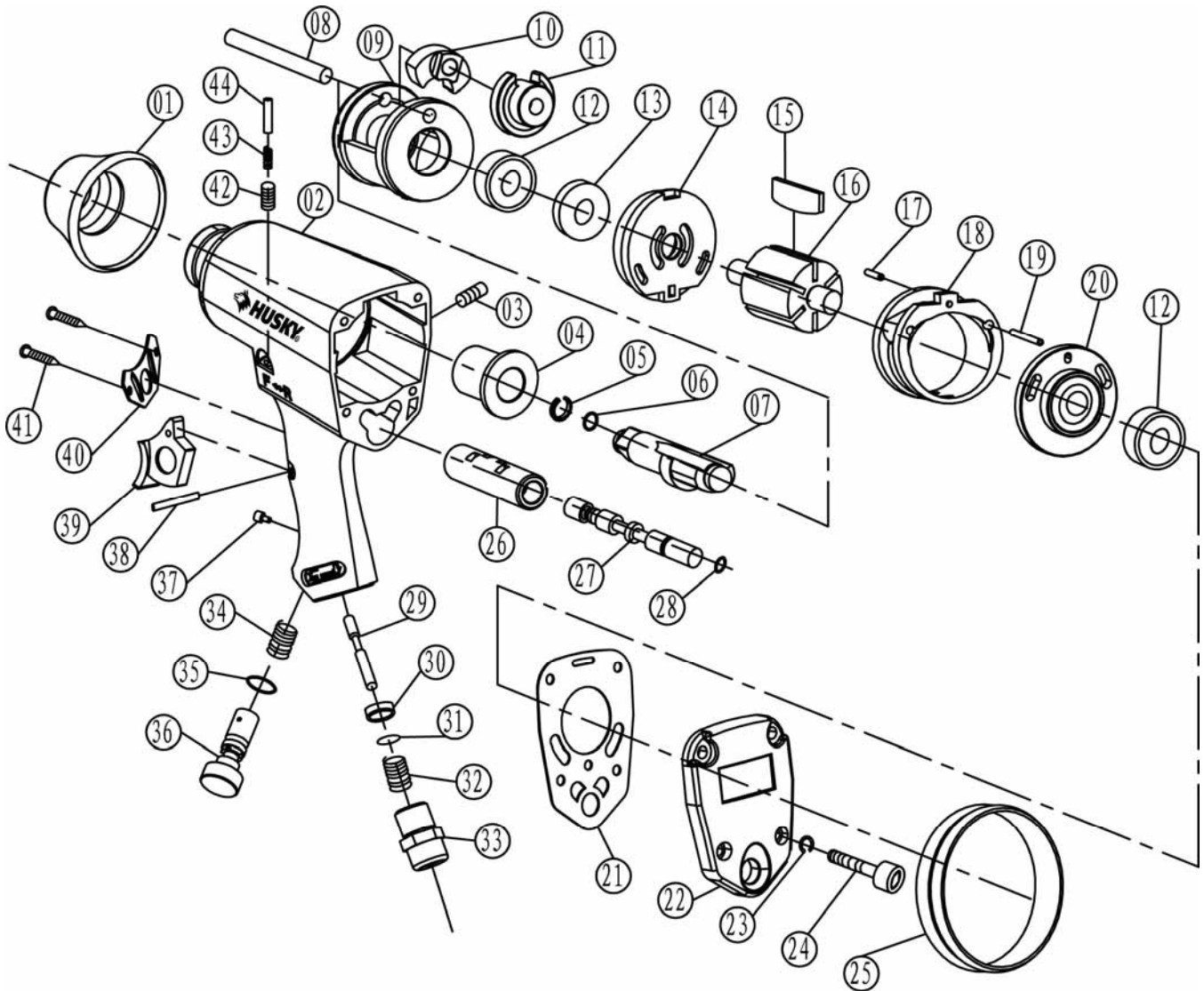
Ref.#	Part No.	Description	Qty	Ref.#	Part No.	Description	Qty
1	QSG001-01	Air Control Knob	1	26	QSG001-26	Big Gasket	1
2	QSG001-02	Air Adjustment Seat	1	27	QSG001-27	Trigger Washer	1
3	QSG001-03	O-ring 2.5x2.1	2	28	QSG001-28	Trigger Pin I	1
4	QSG001-04	Gasket	1	29	QSG001-29	Snap Retainer	3
5	QSG001-05	Air Inlet Spring	1	30	QSG001-30	Trigger	1
6	QSG001-06	Air Valve Stem	1	31	QSG001-31	Trigger Pin II	1
7	QSG001-07	Trigger Spring	1	32	QSG001-32	Paint Inlet Plug	1
8	QSG001-08	Trigger Stem	1	33	QSG001-33	Filter	1
9	QSG001-09	Trigger Gasket	1	34	QSG001-34	Paint Cup	1
10	QSG001-10	O-ring 8.5x1.2	1	35	QSG001-35	Nut	1
11	QSG001-11	Trigger Seat	1	36	QSG001-36	Cup Lid	1
12	QSG001-12	Needle Foam Gasket	1	37	QSG001-37	Air Release Screw	1
13	QSG001-13	Ox hide Washer	1	38	QSG001-38	Air Release Plug	1
14	QSG001-14	Guide Bolt	1	39	QSG001-39	Needle	1
15	QSG001-15	Locking Spring	1	40	QSG001-40	Needle Spring	1
16	QSG001-16	Air Cap Nut	1	41	QSG001-41	Fluid Control Nut	1
17	QSG001-17	Air Cap Gasket	1	42	QSG001-42	Fluid Control Seat	1
18	QSG001-18	Air Cap	1	43	QSG001-43	O-ring 6x2	1
19	QSG001-19	Nozzle	1	44	QSG001-44	Paint Adjustment Plug	1
20	QSG001-20	Joint Gasket	1	45	QSG001-45	Copper Gasket	1
21	QSG001-21	O-ring (11.2x1.6)	1	46	QSG001-46	Pattern Control Seat	1
22	QSG001-22	Guide Bolt	1	47	QSG001-47	Pattern Control Knob	1
23	QSG001-23	Needle Sealing Ring	1	48	QSG001-48	Screw	1
24	QSG001-24	Little Gasket	1	49	QSG001-49	Gun body	1
25	QSG001-25	Depress Spring	1	50	QSG001-49	Air Inlet Plug	1

# Exploded View and Parts List

## 1/2" Impact Wrench

Part No. QIW001

For replacement parts or the nearest service center, call toll free 1-877-782-8290



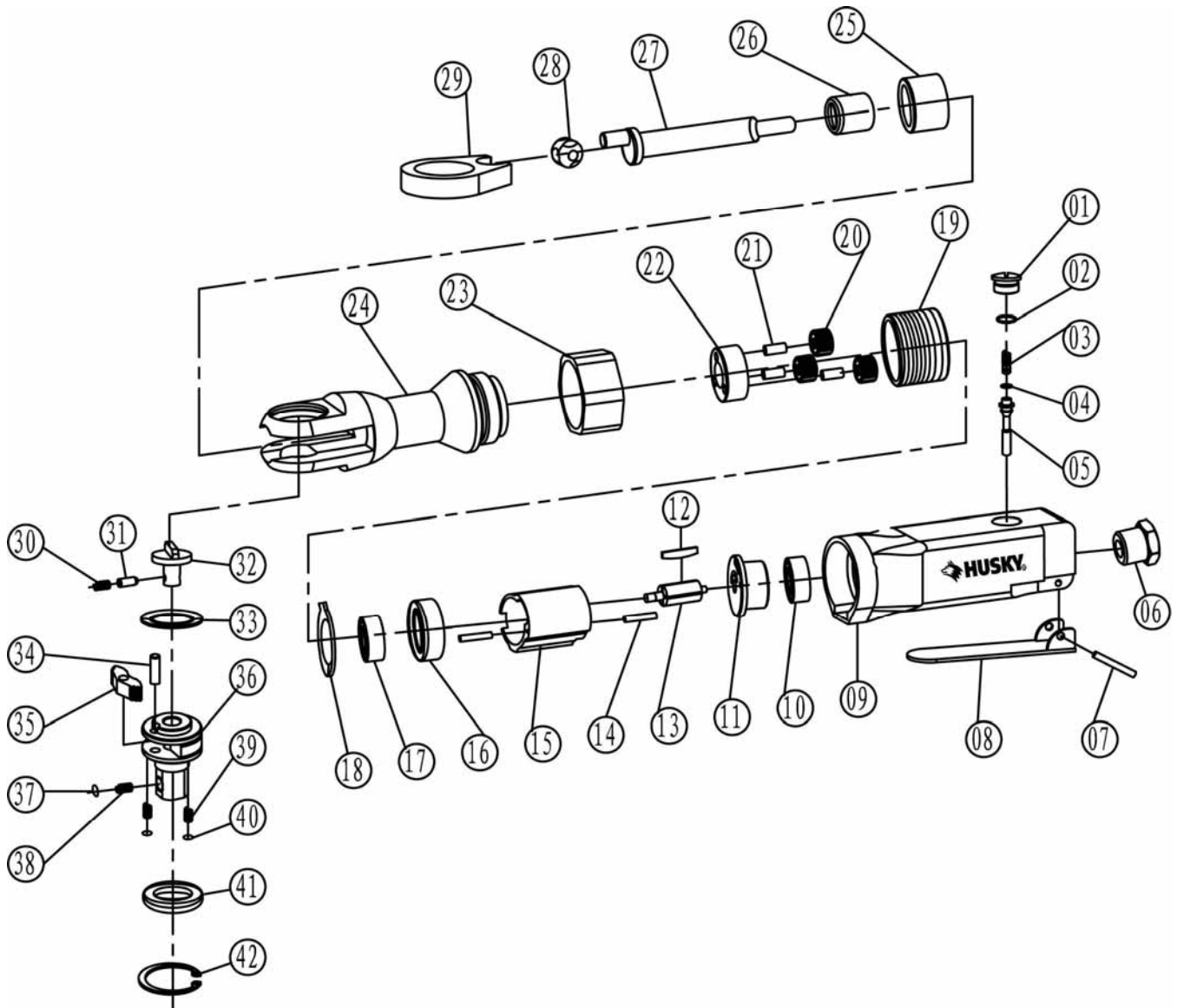
Ref.#	Part No.	Description	Qty	Ref.#	Part No.	Description	Qty
1	QIW001-01	Protecting Rubber	1	23	QIW001-23	Washer	1
2	QIW001-02	Housing	1	24	QIW001-24	Bolt	1
3	QIW001-03	Bolt	1	25	QIW001-25	Protecting Rubber	1
4	QIW001-04	Anvil Bushing	1	26	QIW001-26	Valve Sleeve	1
5	QIW001-05	Anvil Collar	1	27	QIW001-27	Reverse Valve	3
6	QIW001-06	O-ring	1	28	QIW001-28	O-ring	1
7	QIW001-07	Anvil	1	29	QIW001-29	Valve Stem	1
8	QIW001-08	Hammer Pin	1	30	QIW001-30	Washer	1
9	QIW001-09	Hammer Cage	1	31	QIW001-31	Steel ball	1
10	QIW001-10	Hammer Dog	1	32	QIW001-32	Inlet Spring	1
11	QIW001-11	Drive Cam	1	33	QIW001-33	Air Inlet Plug	1
12	QIW001-12	Ball Bearing	2	34	QIW001-34	Spring	1
13	QIW001-13	Oil seal	1	35	QIW001-35	O-ring	1
14	QIW001-14	Front End plate	1	36	QIW001-36	Air Regulator	1
15	QIW001-15	Rotor blade	6	37	QIW001-37	Bolt	1
16	QIW001-16	Rotor	1	38	QIW001-38	Pin	1
17	QIW001-17	Pin	1	39	QIW001-39	Trigger	1
18	QIW001-18	Cylinder	1	40	QIW001-40	Exhaust cover	1
19	QIW001-19	Bolt	1	41	QIW001-41	Bolt	1
20	QIW001-20	Rear End Plate	1	42	QIW001-42	Screw	2
21	QIW001-21	Gasket	1	43	QIW001-43	Spring	1
22	QIW001-22	Rear Cover	1	44	QIW001-44	Pin	1

# Exploded View and Parts List

## 3/8" Ratchet Wrench

Part No. QRW001

For replacement parts or the nearest service center, call toll free 1-877-782-8290



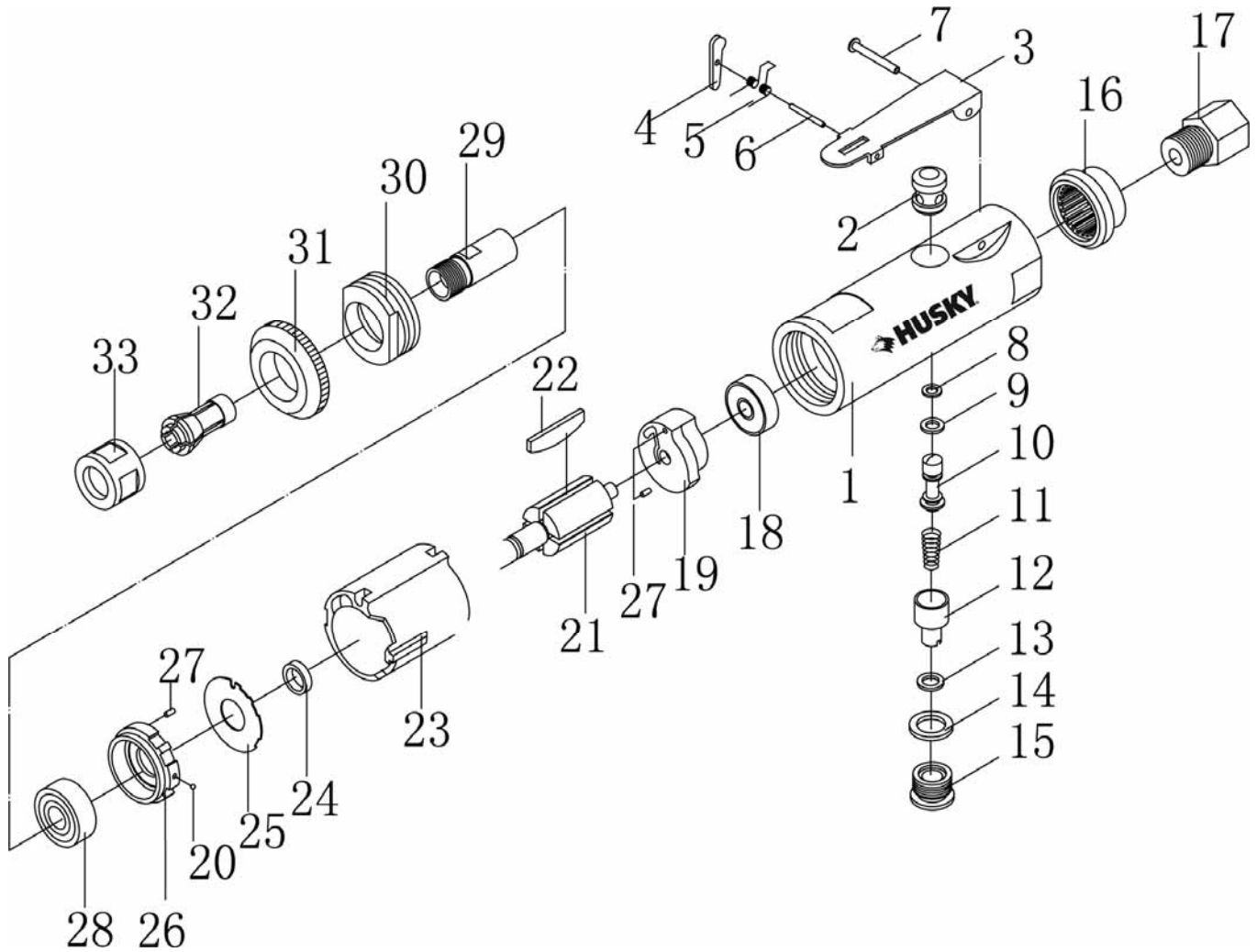
Ref.#	Part No.	Description	Qty	Ref.#	Part No.	Description	Qty
1	QRW001-01	Screw cap	1	22	QRW001-26	Idler Gear seat	1
2	QRW001-02	O-ring	1	23	QRW001-27	Clamp nut	1
3	QRW001-03	Spring	2	24	QRW001-28	H handle	1
4	QRW001-04	O-ring	1	25	QRW001-29	Needle Bearing	3
5	QRW001-05	Valve stem	1	26	QRW001-30	Bearing shell	1
6	QRW001-06	Air inlet plug	1	27	QRW001-31	Crank shaft	1
7	QRW001-07	Pin	1	28	QRW001-32	Drive bushing	1
8	QRW001-08	Trigger	1	29	QRW001-33	Ratchet Yoke	1
9	QRW001-09	Housing	1	30	QRW001-34	Spring	1
10	QRW001-10	Rear Bearing	1	31	QRW001-35	Lock Pin	1
11	QRW001-11	Rear Plate	1	32	QRW001-36	Reverse Button	1
12	QRW001-12	Rotor Blade	4	33	QRW001-37	Washer	1
13	QRW001-13	Rotor	1	34	QRW001-38	Pin	1
14	QRW001-14	Pin	2	35	QRW001-39	Ratchet Pawl	2
15	QRW001-15	Cylinder	1	36	QRW001-40	Ratchet Anvil	2
16	QRW001-16	Front Plate	1	37	QRW001-41	Steel ball	1
17	QRW001-17	Bearing	1	38	QRW001-42	Spring	1
18	QRW001-18	Washer	1	39	QRW001-43	Spring	1
19	QRW001-19	Gear housing	1	40	QRW001-44	Steel ball	1
20	QRW001-20	Idler Gear	3	41	QRW001-45	washer	1
21	QRW001-21	Idler Gear Pin	3	42	QRW001-46	Retainer Ring	1

# Exploded View and Parts List

## 1/4" Die Grinder

Part No. QDG001

For replacement parts or the nearest service center, call toll free 1-877-782-8290



Ref.#	Part No.	Description	Qty	Ref.#	Part No.	Description	Qty
1	QDG001-01	Housing	1	18	QDG001-18	Bearing	1
2	QDG001-02	Valve Bushing	1	19	QDG001-19	End Plate	1
3	QDG001-03	Trigger	1	20	QDG001-20	Steel Ball	1
4	QDG001-04	Trigger Pin	1	21	QDG001-21	Rotor	1
5	QDG001-05	Spring	1	22	QDG001-22	Rotor Blade	4
6	QDG001-06	Bolt	1	23	QDG001-23	Cylinder	1
7	QDG001-07	Trigger Pin	1	24	QDG001-24	Bushing	1
8	QDG001-08	O-ring	1	25	QDG001-25	Washer	1
9	QDG001-09	O-ring	1	26	QDG001-26	Front Plate	1
10	QDG001-10	Valve Stem	1	27	QDG001-27	Bolt	1
11	QDG001-11	Spring	1	28	QDG001-28	Bearing	1
12	QDG001-12	Air Regulator	1	29	QDG001-29	Chuck Seat	1
13	QDG001-13	O-ring	1	30	QDG001-30	Retainer Ring	1
14	QDG001-14	O-ring	1	31	QDG001-31	Front Jacket	1
15	QDG001-15	Air Regulator	1	32	QDG001-32	Collet	1
16	QDG001-16	Muffle Cover	1	33	QDG001-33	Collet Nut	1
17	QDG001-17	Inlet Bushing	1				



Index	Description	Qty.	Performance Description
1	HVLV Gravity Feed Spray Gun	1	Surface painting applications
2-3	Cleaning Brush	2	Clean spay gun, wash cap
4	Spanner	1	Tie-up & loosen the bolt screw nut
5	Socket Wrench	1	Tie-up & loosen the nut of Spray gun
6	1/2" Impact Wrench	1	General fastening applications
7	Hex Key	1	Tie-up & loosen the cap screw of Impact Wrench
8	3/8" Ratchet Wrench	1	A wide variety of fastening application
9	3/8" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
10	1/2" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
11	9/16" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
12	5/8" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
13	11/16" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
14	3/4" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
15	7/8" Impact Socket 1/2" DR.	1	Connected with impact anvil & bolt screw
16	3" Extension Bar 1/2" DR.	1	Extended the contact anvil of Impact Wrench
17	Hex Bit Adapter	1	Connect with the retched wrench & the bit
18	3/8" to 1/2" Adapter	1	Tie-up & loosen the bolt screw nut
19-38	Bits Set	20	Tie-up & loosen the bolt screw nut
39	1/4" Air Die Grinder	1	Grinding, deburring and sanding operation
40-41	Die Grinder Spanner	2	Tie-up & loosen the grinder collet
42-46	1/4" Shaft Grinding Stone	5	Grinding in confined area
47	Oil Pot	1	Lubricating oil for air tools
48	Tape Seal	1	Entwine on the thread of inlet to avoid air leakage
49	Female Plug	1	Connect with air tool & quickly coupler
50-52	Male Plug	3	Connect with air tool & quickly coupler
53	Blow Mode Case	1	House of the air tool & spray gun kit

**Troubleshooting Chart**    SG = Spray Gun    IW= Impact    RW= Ratchet    DG = Die Grinder

Low Power	Erratic Action	Blows Air Won't Run	Tool Noisy	Causes and Solutions
SG IW RW DG				Check air pressure.
IW RW DG	IW RW DG	IW RW DG	IW RW DG	Check for water in lines.
SG IW RW DG	SG IW RW DG	IW RW DG	SG IW RW DG	Oil tool with air tool oil.
		IW RW		Check F / R switch
SG IW DG		IW DG		Check power regulator setting.
SG IW RW DG		IW RW DG		Check air hose.

## 1 Year Warranty

If within one (1) year from date of purchase, this Husky product fails due to a defect in materials or workmanship, return the product to any The Home Depot retail store with a receipt indicating proof of purchase for replacement with an item of equal or greater value. This warranty excludes incidental/consequential damages and failures due to misuse, abuse or normal wear and tear.

This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state. Please see store or call 1-888-HD-HUSKY for details.



**Sold Exclusively at The Home Depot**

2455 Paces Ferry Road, N.W. Atlanta, Georgia 30339



# HUSKY

The Toughest Name In Tools®

## Manual de Instrucciones de Operación y Lista de Partes

### 4 HERRAMIENTAS,

### 53 PIEZAS Juego de Herramientas Neumáticas.

Modelo No. CAT851

- Pistola pulverizadora alimentada por gravedad HVLP	Pieza No. QSG001
- Llave de impacto de 1/2"	Pieza No. QIW001
- Llave de trinquete de 3/8"	Pieza No. QRW001
- Rectificadora de matrices 1/4"	Pieza No. QDG001

### Tabla de materias

- Especificaciones
- Información de Seguridad General
- Características Y Funcionamiento
- Mantenimiento
- Lista de las partes de repuesto
- Garantía



#### Descripción

Pistola pulverizadora alimentada por gravedad Husky Model No. QSG001 está diseñada para proporcionar una pulverización y tamaño de partículas uniforme para pintar todo tipo de superficies. Esta herramienta está dotada de controles de fluido y patrón, aguja y boquilla de acero inoxidable y tapón de precisión para la válvula de aire. Proporciona una excelente atomización y acabado para pintar madera, automóviles y equipamientos.

#### Especificaciones:

- HVLP Pistola pulverizadora alimentada por gravedad

Tipo de alimentación: ..... Gravedad  
 Calidad del acabado: ..... Óptima  
 Tamaño del orificio: ..... 1,4 mm  
 Anchura del patrón: ..... 165 mm ~ 250 mm  
 Capacidad de pintura: ..... 20 Oz. (600cc)  
 Peso: ..... 0,66 kg  
 Longitud general: ..... 343 mm  
 Consumo promedio de aire: ..... 118,99 ~ 201,14 l/min  
 Entrada de aire: ..... 1/4" NPT  
 Presión de aire en funcionamiento: ..... 2,0 ~ 3,4 bar



#### Descripción

La llave de impacto 1/2" Husky model QIW001 está diseñada para aplicaciones generales de sujeción. Esta herramienta presenta un regulador incorporado para ajustar convenientemente la salida de potencia, cuenta con un manguito protector de goma y un reten tipo anillo para cambiar rápidamente de cubo.

#### Especificaciones: - Llave de impacto de 1/2"

Tamaño: ..... 1/2"  
 Velocidad libre Máxima: ..... 7000 RPM  
 Torsion Máxima: ..... 352,50 Nm.  
 Peso: ..... 2,13 kg.  
 Longitud general: ..... 180,85 mm  
 Consumo promedio de aire: ..... 141,65 l/min  
 Tamaño recomendado de manguera: ..... 3/8" I.D.  
 Entrada de aire: ..... 1/4" NPT  
 Presión de aire máxima: ..... 6,2 bar



#### Descripción

La Rectificadora de trinquete de 3/8" Husky Model No. QRW001 está diseñada para una amplia variedad de aplicaciones de instalación. Esta herramienta presenta un acelerador de tipo planca para controlar la velocidad variable, su escape delantero protege al operador y un reten con receptáculo tipo esférico para facilitar el desmontaje rápido del cubo.

#### Especificaciones: - Llave de trinquete de 3/8"

Tamaño: ..... 3/8"  
 Velocidad libre Máxima: ..... 160 RPM  
 Torsion Máxima: ..... 60,75 Nm.  
 Peso: ..... 1,2 kg.  
 Longitud general: ..... 263,53 mm  
 Tamaño recomendado de manguera: ..... 3/8" I.D.  
 Consumo promedio de aire: ..... 113,32 l/min  
 Entrada de aire: ..... 1/4" NPT  
 Presión de aire máxima: ..... 6,2 bar



#### Descripción

La Rectificadora de matrices Husky Modelo No. QDG001 está diseñada para realizar operaciones de rectificación y eliminación de rebabas en áreas confinadas.

#### Especificaciones: - Rectificadora de matrices de 1/4"

Tamaño del mandril: ..... 6,35 mm  
 Velocidad libre máxima: ..... 22000 RPM  
 Peso: ..... 0,53 kg  
 Longitud general: ..... 174,75 mm  
 Tamaño recomendado de manguera: ..... 9,5 mm (I.D.)  
 Consumo promedio de aire: ..... 169,90 l/min  
 Entrada de aire: ..... 1/4" NPT  
 Presión de aire máxima: ..... 6,2 bar



Vendidos exclusivamente en The Home Depot

2455 Paces Ferry Road, N.W. Atlanta, Georgia 30339

## INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

### INSTRUCCIONES RESPECTO AL RIESGO DE INCENDIO, CHOQUE ELÉCTRICO, O LESIONES A LAS PERSONAS

**ADVERTENCIA** – Algunos polvos producidos al usar herramientas eléctricas contienen sustancias químicas que el Estado de California sabe que causan cáncer y defectos congénitos u otras lesiones reproductivas.

**ADVERTENCIA** – Al usar el producto, siempre deben seguirse precauciones básicas, incluyendo lo siguiente:

**General:** para reducir los riesgos de choque eléctrico, incendio y lesiones a las personas, lea todas las instrucciones antes de usar la herramienta.

#### Área de trabajo

1. **Mantenga el área limpia y bien iluminada.** Los bancos en desorden y las áreas oscuras aumentan los riesgos de choque eléctrico, incendio y lesiones a las personas.
2. **No opera la herramienta en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.** La herramienta puede producir chispas que causarán que se incendie el polvo o los vapores.
3. **Mantenga alejados a los espectadores, los niños y los visitantes mientras opera el producto.** Las distracciones pueden resultar en la pérdida de control de la herramienta.

#### Seguridad personal

1. **Manténgase alerta. Observe lo que hace y use sentido común cuando opera el producto.** No use el producto cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de falta de atención mientras opera la herramienta aumenta el riesgo de lesiones a las personas.
2. **Vista ropa apropiada. No use ropa suelta ni joyas. Recójase el cabello largo. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas en movimiento.** La ropa suelta, las joyas y el cabello largo aumentan el riesgo de lesiones a las personas si quedan atrapados en las piezas en movimiento.
3. **Quite las chavetas y llaves de ajuste antes de encender la herramienta.** Una chaveta o llave que se deje fijada a una parte giratoria de la herramienta puede aumentar el riesgo de lesiones personales.
4. **No alcance demasiado lejos.** Mantenga el apoyo y el equilibrio adecuados en todo momento, ya que esto le permitirá tener mayor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
5. **Use equipo de seguridad.** Una máscara contra polvo, zapatos de seguridad antideslizantes y un casco deben usarse para las condiciones apropiadas.
6. **Siempre use protección para los ojos.**
7. **Siempre use protección para los oídos cuando use la herramienta.** La exposición prolongada al ruido de alta intensidad puede causar pérdida de la audición.
8. **Desconecte el producto del suministro de aire antes de hacer ajustes.**
9. **Evite que se encienda involuntariamente. Asegúrese de que el interruptor esté en posición de apagado antes de conectar al suministro de aire.** No lleve la herramienta de un lado a otro con el dedo en el interruptor ni conecte la herramienta al suministro de aire con el interruptor en posición de encendido.
10. **Los accesorios deben tener la capacidad de por lo menos la velocidad de la herramienta que está marcada en la etiqueta de la herramienta.** Las ruedas y otros accesorios que funcionan por encima de la velocidad nominal pueden separarse y salir volando y representar un riesgo de lesiones a las personas.





1. Inspeccione la conexión de la manguera antes de cada uso.
2. No exceda 6,2 bar al usar herramientas neumáticas.
3. No doble, tuerza, anude ni desgaste la manguera.

## Margen aplicable:

Es aplicable para herramientas y accesorios neumáticos.

## Especificaciones:

Presión de trabajo máxima de herramientas de aire.....6,2 bar.

Presión de trabajo máxima de La pistola pulverizadora HVLP..... 3,4 bar.

ADVERTENCIA: No exceder de 6,2 bar de presión de aire o no utilizan la presión que supere la presión de funcionamiento.

## Operación

### Uso y cuidado de la herramienta

1. **Use abrazaderas u otra manera práctica de asegurar y apoyar la pieza de trabajo en una plataforma estable.** Sostener el trabajo con la mano o contra el cuerpo es inestable y puede conducir a pérdida de control.
2. **No fuerce la herramienta. Use la herramienta correcta para la aplicación.** La herramienta correcta hará un trabajo mayor y más seguro al régimen para el cual se diseñó.
3. **No use la herramienta si el interruptor no enciende o no apaga la herramienta.** Cualquier herramienta que no pueda controlarse con el interruptor es peligrosa y debe repararse.
4. **Desconecte la herramienta del suministro de aire antes de hacer ajustes, cambiar accesorios o guardar la herramienta.** Esas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de encender la herramienta involuntariamente.
5. **Cuando no la esté usando, guarde la herramienta fuera del alcance de los niños y de otras personas no capacitadas.** Una herramienta es peligrosa en manos de usuarios no capacitados.
6. **Mantenga la herramienta con cuidado.** Mantenga una herramienta de cortar afilada y limpia. Una herramienta debidamente mantenida y con bordes de cortar afilados reduce el riesgo de que se trabe y es más fácil de controlar.
7. **Verifique que no esté mal alineada, que las piezas en movimiento no estén trabadas, que no tenga piezas rotas y cualquier otra condición que afecte el funcionamiento de la herramienta.** Si la herramienta está dañada, haga que se le dé servicio antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas mal mantenidas. Si la herramienta está dañada, hay riesgo de que estalle.
8. **Sólo use los accesorios que el fabricante ha identificado para el modelo de herramienta específico.** El uso de un accesorio que no ha sido diseñado para usarse con el modelo de herramienta específico aumenta el riesgo de lesiones a las personas.
9. **Los accesorios deben tener capacidad por lo menos para la velocidad de la herramienta que está marcada en la etiqueta de la herramienta.** Las ruedas y otros accesorios que funcionan a una velocidad que sobrepasa la velocidad de régimen pueden separarse y salir volando y causar lesiones a las personas.

## Servicio

1. **El servicio de la herramienta debe ser llevado a cabo por una persona calificada para repararla.**
2. **Al dar servicio a una herramienta, sólo use piezas de reemplazo idénticas. Sólo use piezas autorizadas.**
3. **Sólo use los lubricantes suministrados con la herramienta o especificados por el fabricante.**

## Suministro de aire

1. **Nunca conecte a un suministro de aire que sea capaz de exceder 8,0 bar.** Presurizar excesivamente la herramienta puede causar un funcionamiento de estallado y anormal, que se rompa la herramienta o lesiones graves a las personas. Sólo use aire comprimido limpio, seco y regulado a la presión nominal o dentro del margen de presión nominal que está marcado en la herramienta. Antes de usar la herramienta, siempre verifique que el suministro de aire se haya ajustado a la presión de aire nominal o dentro del margen de presión de aire nominal.
2. **Nunca use oxígeno, dióxido de carbono, gases combustibles ni ningún gas embotellado como un suministro de aire para la herramienta.** Dichos gases pueden causar una explosión y lesiones graves a las personas.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO DEL USUARIO

**GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES**



### Información de Seguridad General

#### Lea las instrucciones de operación

Siempre familiarícese con todas las instrucciones y advertencias antes de operar cualquier herramienta neumática.



#### Siempre use protección para los ojos aprobada

La protección para los ojos resistente al impacto, tiene que cumplir o exceder los estándares establecidos en ANSI Z87.1 de Estados Unidos sobre la Protección de los Ojos y de la Cara en el Trabajo y la Educación. Mire la sección Z87.1 sobre la protección para los ojos para asegurarse que está usando un estilo aprobado. Para más información la publicación de ANSI Z87.1 de Estados Unidos sobre la Protección de los Ojos y de la Cara en el Trabajo y la Educación, está disponible en el American National Standards Institute, Inc., 11 West 42<sup>nd</sup> Street, New York, NY 10036



#### Se recomienda la protección de los oídos

La protección de los oídos se tiene que usar cuando la exposición al nivel del ruido es igual o excede un nivel de ruido promedio de 85dBA con la importancia del factor de tiempo de 8 horas. El ruido del proceso, las superficies reflectoras, las demás herramientas que están operando cerca, aumentan el nivel del ruido en su área de trabajo. Si no puede determinar su nivel de exposición al ruido, le recomendamos que use protección para los oídos.



Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation. Toujours pulvériser dans un endroit bien ventilé afin d'éviter les hasards de santé et de feu.



#### Evite la exposición prolongada a la vibración

Las herramientas neumáticas pueden vibrar durante el uso. La exposición prolongada a la vibración o los brazos muy repetidos pueden producir lesiones. Deje de usar cualquier herramienta si siente incomodidad, hormigueo o dolor. Debe consultar a su doctor antes de volver a usar la herramienta.



#### 620 kPa presión atmosférica, máximo

Ha sido diseñada para operar a 620 kPa sobre la presión atmosférica, máximo, en la herramienta. Si se usa una mayor presión de aire puede y de hecho producirá lesiones. También la presión de aire mayor pone a los componentes internos bajo cargas y esfuerzos para los cuales no habían sido diseñados produciendo fallas prematuras en la herramienta. El abastecimiento de aire debe ser limpio y seco, preferiblemente lubricado. Para lograr los mejores resultados drene la humedad de su compresor diariamente.

#### Precaución:

En algunos casos, el polvo ocasionado por lijado mecánico, aserrado, rectificación, perforación y otras actividades de construcción contiene químicos que se sabe son causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños en el sistema reproductivo. Algunos ejemplos de estos químicos son:

Plomo en pinturas con base de plomo, sílice cristalina en ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, arsenico y cromo en Madera tratada con químicos

El riesgo que usted se expone debido a estos factores varía según la frecuencia con que usted desarrolle este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos químicos: realice su trabajo en un área con buena ventilación y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como las máscaras protectoras de polvo diseñadas especialmente para filtrar partículas microscópicas

### Información de seguridad especificaciones

Pistola pulverizadora alimentada por gravedad HVLP

#### **ADVERTENCIA**

**No pulverizar sobre materiales inflamables.**

**No apuntar la pistola de pulverización por aire a una persona. Las sustancias disolventes y solventes pueden causar graves lesiones.**

#### Accesorios par uso con llave impacto

Use solamente accesorios y casquillos de impacto solamente use casquillos que han sido diseñados "Para Uso con Llaves de Impacto". Los casquillos para las herramientas manuales se pueden quebrar creando peligros debido a las piezas voladoras. Siempre revise los casquillos, los retenedores e impulsores regularmente para verificar si están desgastados o dañados y cámbielos si es necesario.

#### Accesorios par uso con llave trinquete

Use solamente vasos o cubos de impacto para herramientas motrices.

Solamente use casquillos que han sido diseñados "Para Uso con Llaves de Trinquete", Siempre revise los casquillos, los retenedores e impulsores regularmente para verificar si están desgastados o dañados y cámbielos si es necesario.

#### Accesorios para uso con Rectificadora de matrices

Use solamente vasos o cubos de piedra de rectificar.

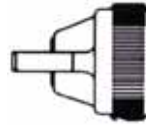
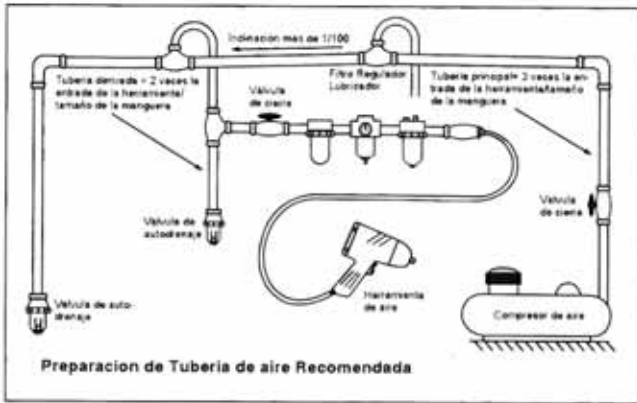
Solamente use casquillos que han sido diseñados "Para uso con Esmeril de troque". Siempre revise los casquillos, los retenedores e impulsores regularmente para verificar si están desgastados o dañados y cámbielos si es necesario

### Instalación

Siempre use aire limpio y seco. La humedad excesiva y la mugre reducen considerablemente la duración de cualquier motor de aire. Recomendamos la instalación en línea de un filtro-regulador-lubricador, tan cerca de la herramienta como sea posible.

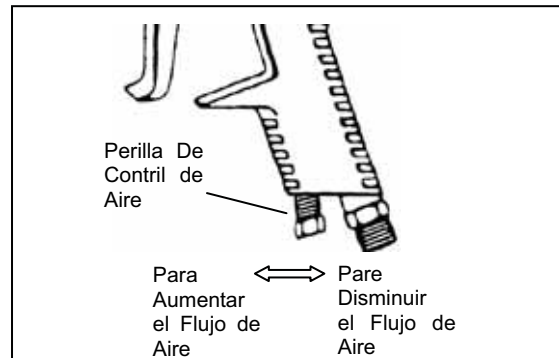
Es necesario usar una manguera de 3/8" de hasta 2.44m de largo. Si se necesita una mayor longitud, se debe conectar una manguera de aire de 1/2" a la de 3/8", para asegurarse que la herramienta cuente con el abastecimiento de aire necesario. Asegúrese que todas las mangueras u los accesorios sean del tamaño correcto y que queden firmemente asegurados.

Antes de que se conecte la herramienta al abastecimiento de aire, despeje la acumulación de polvo y de humedad de la manguera de aire. Antes de remover la herramienta para darle servicio o de cambiar los casquillos, asegúrese que la tubería de aire esté apagada y que no tenga aire. Esto impedirá que la herramienta funcione si se engancha el mando por accidente.



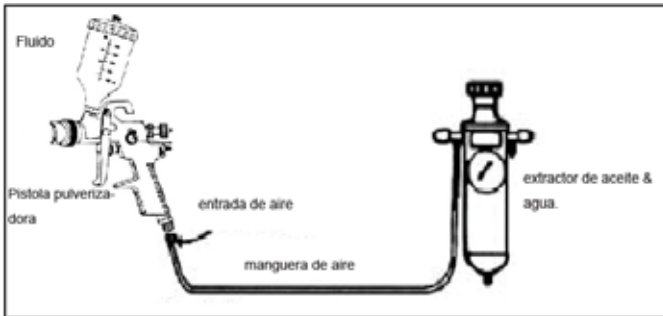
### PARA AJUSTAR EL PATRON SISTEMAS DE SIFON

Para ajustar la presión de aire oprima el gatillo y abra completamente la perilla de control de aire (de haberla). Si desea reducir la presión del aire para pintar ciertas áreas, use el regulador del compresor de aire o la perilla de control de aire para reducir la presión al nivel deseado.



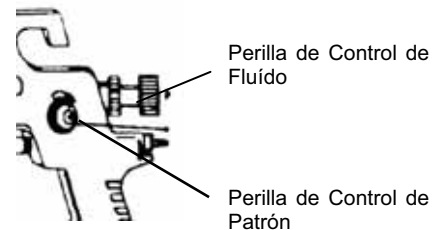
### El extractor de agua y aceite es fundamental en una pistola pulverizadora.

Es prácticamente imposible conseguir un buen acabado en la pulverización sin utilizar un buen extractor de aceite y agua. Elimina las burbujas y las manchas manteniendo el aire libre de aceite y agua, al tiempo que proporciona un control preciso de la pistola.



### Seleccione la forma del patrón.

Si desea cubrir una superficie amplia, gire la perilla de control en sentido contrario a las agujas del reloj. Si desea un patrón circular, gírela en el mismo sentido de las agujas del reloj.

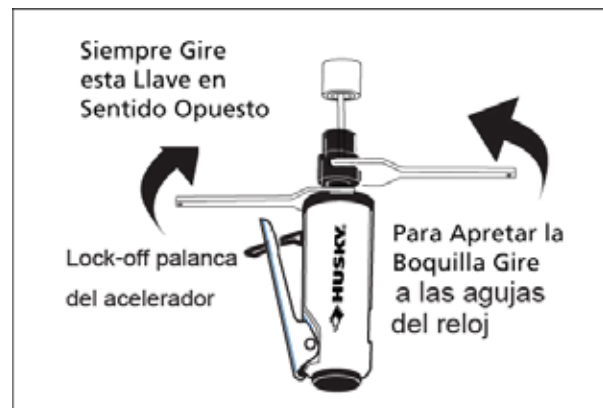


Gire la perilla de control totalmente en el mismo sentido de las agujas del reloj, para cerrarlo.

### ⚠ ADVERTENCIA

**No llene el recipiente demasiado lleno.**

### Rectificadora de matrices



### Pistola pulverizadora alimentada por gravedad

1. Mezcle y diluya bien la pintura, siguiendo las instrucciones del fabricante de la pintura. La mayoría de materiales se pueden rociar fácilmente si están bien diluidos.
2. Utilice un colador de tela o un colador, para colar la pintura.
3. Llene el envase hasta alcanzar 3/4 de su capacidad y encienda el compresor de aire.
4. Utilice un cartón u otro material desechable para probar y ajustar el patrón.
5. Para probar la consistencia del material, pinte varias veces en el cartón. Si la pintura luce estar muy espesa, añádale un poco de thinner (aguarrás). **DILUYALA CON CUIDADO!** No exceda las recomendaciones del fabricante de la pintura al diluirlas.

### ⚠ ADVERTENCIA

**Llene el envase hasta alcanzar 3/4 de su capacidad y encienda el compresor de aire. No llene el recipiente demasiado lleno.**

### DIRECCION DEL MOVIMIENTO

La dirección del movimiento (horizontal o vertical) se puede cambiar con solo aflojar el anillo de retención y girar 90 grados la tapa de aire. Apriete el anillo de retención con la mano después de ajustarlo.

## Operation

### Pistola pulverizadora alimentada por gravedad HVLP

La pistola pulverizadora HVLP (alto volumen, baja presión) ejerce baja presión a través de la boquilla de aire, con lo que la pulverización es más suave y fácil de controlar, evitando un rociado excesivo con la máxima eficacia de transferencia. Incluye controles de ajuste de flujo, patrón y aire. Diseñada para proporcionar una pulverización y tamaño de partículas uniforme para pintar todo tipo de superficies. Su aguja y boquilla de acero inoxidable permiten aplicar una gran variedad de recubrimientos. Tapón de precisión para la válvula de aire. Su peso ligero, su diseño ergonómico y la sencillez de manejo del pivote del gatillo hacen que su manejo no resulte fatigoso.

Comenzar la pulverización. Mantenga siempre la pistola en ángulo recto con respecto a la superficie de trabajo. Mantenga la boquilla a una distancia de entre 15 y 30 centímetros de la superficie a pulverizar. Sostenga la pistola de forma que quede perpendicular a la superficie a pulverizar, y muévala en sentido paralelo a ella varias veces. Si detiene el movimiento de la pistola a medio recorrido la pintura se acumulará y chorreará. No mueva la pistola rápidamente de un lado a otro mientras pulveriza. Con ello se acumularía demasiada pintura en el centro, mientras que sería insuficiente en los extremos.

Active la pistola como se indica. Empiece a mover la pistola al principio del paso de aplicación, ANTES DE APRETAR EL GATILLO y suelte el gatillo ANTES DE DETENER EL MOVIMIENTO DE LA PISTOLA al final del paso de aplicación. Este procedimiento unirá cada paso de la pistola con el siguiente sin solapamiento o irregularidades.

Se puede variar la cantidad de pintura que se aplica mediante la velocidad con que se aplica, la distancia desde la superficie y el ajuste de la perilla de control de fluido.

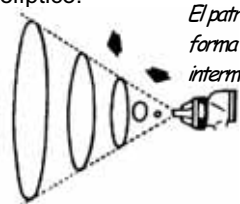
Solape los pasos de las aplicaciones lo suficiente como para obtener una capa igualada.

**NOTA: Dos capas finas de pintura producirán mejores resultados y tendrán menos probabilidad de goteo que una capa gruesa.**

Utilice un trozo de cartón para proteger otras superficies del exceso de pintura en los bordes.

**Se puede conseguir el patrón deseado y una atomización fina de forma fácil ajustando la Perilla de Ajuste de Patrón y la Perilla de Ajuste de Fluido (PINTURA).**

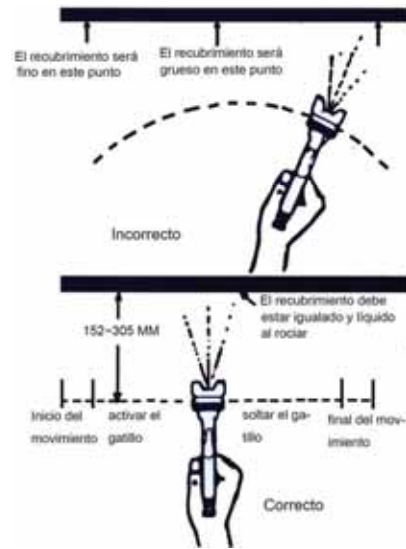
**AJUSTE DE PATRÓN:** Girar la Perilla de Ajuste de Patrón a la derecha, apretándola, para hacer el patrón de rociado más redondo, y girarla a la izquierda para hacer el patrón más elíptico.



*El patrón de rociado de la pistola puede variarse desde una forma redonda hasta una plana, con todos los patrones intermedios.*

**NOTA: Para reducir una pulverización excesiva y para obtener máxima eficiencia, siempre rocíe utilizando la menor presión de aire posible para la atomización.**

**AJUSTE de Fluido (PINTURA):** Gire la Perilla de Ajuste de Pintura en el sentido de las agujas del reloj para reducir el volumen de salida de la pintura y en el sentido contrario a las agujas del reloj para incrementarla.



ROCIADO INCORRECTO (y cómo corregirlo)		
PATRÓN	CAUSA	CORRECCIÓN
	La presencia de material seco dentro del Puerto "A" restringe el paso de aire. Un mayor flujo de aire desde el lado del limpiador-Puerto "B" fuerza el patrón de abanico en el sentido del lado atascado.	Disuelva el material en los puertos laterales con un disolvente y luego sopla la pistola hasta que esté limpia. No introduzca ningún instrumento metálico en las aberturas.
	La presencia de material seco alrededor del exterior de la punta de la boquilla de fluido en la posición "C" restringe el paso del aire de atomización en un punto por la abertura central de la boquilla de aire y resulta en el patrón mostrado. Este patrón también puede ser provocado por una boquilla de aire poco apretada.	Quite la boquilla de aire y limpie la punta de la boquilla de fluido con un trapo humedecido en disolvente, apriete la boquilla de aire.
	UReducir la presión de aire lo corregirá (1). Para corregir la causa (2), abra el control de material hasta el máximo, girando la perilla a la izquierda. Al mismo tiempo, gire el ajuste de anchura de rociado a la derecha. Esto reducirá la anchura del rociado y corregirá un patrón de rociado partido.	Un rociado partido o uno que es muy grueso en cada lado del patrón de abanico y fino en el centro es normalmente el resultado de (1) demasiada presión de aire de atomización o (2) intentar obtener un rociado demasiado ancho, utilizando un material muy líquido.
	(1) empaquetadura seca alrededor de la válvula de aguja permite que el aire entre en el conducto de fluido. Esto resulta en un rociado partido. (2) La suciedad entre el asiento de la boquilla de fluido o una boquilla de fluido poco apretada hará que la pistola aplique un patrón partido. (3) Una tuerca giratoria poco apretada o defectuosa en la taza de sifón o la manguera del material puede provocar un patrón partido.	demasiada presión de aire de atomización o (1). Extraiga la tuerca estriada (E); aplique dos gotas de aceite de máquina en la empaquetadura alrededor de la boquilla y vuelva a colocar la tuerca, apretándola solamente con los dedos. En casos graves, sustituya la empaquetadura. Para corregir la causa (2), extraiga la boquilla de fluido (F), limpie el posterior de la boquilla y el asiento de la boquilla en el cuerpo de la pistola con un trapo humedecido en disolvente y apriétela muy bien contra el cuerpo. Para corregir la causa (3), apriete o sustituya la tuerca giratoria. (G).

# Manual de Instrucciones de Operación y Lista de Partes

## Modelo No. CAT851

### Llave de impacto de 1/2"

Esta llave de impacto Husky de 1/2" se suministra con un Regulador de potencia interno, esta herramienta puede ajustarse Girando la válvula del regulador, hasta alcanzar la salida deseada.

Los números del 1 al 4 del regulador (36) son sólo para referencia y No indican una potencia de salida específica. Gire hacia el 1 para obtener menos potencia y hacia el 4 para máxima potencia, El poder es regulado por empujar la válvula inversa (27) para avanzar o inversa de dirección.

Una vez que se asiente un perno o sujetador, si se lo impacta por más de cinco segundos sufrirá excesivo desgaste y daños al Mecanismo de impacto. Si se tarda más de cinco segundos en apretar un perno o sujetador, recomendamos el uso de una Llave de impacto de mayor tamaño.

#### PRECAUCIÓN

Solo use cubos diseñados para herramientas de impacto. El uso de cubos para herramientas manuales puede ser peligroso y ocasionar lesiones físicas. Siempre revise los accesorios en Busca de desgaste, grietas y otros defectos antes del uso.

### Llave de trinquete de 3/8"

Esta llave de trinquete Husky está equipada con un acelerador de palanca que permite al operador variar la velocidad. El control de la dirección está ubicado en la parte trasera de la cabeza de trinquete. El aflojamiento inicial y final de los sujetadores deben realizarse manualmente, usando el trinquete como herramienta manual. Las tuercas pueden ponerse o sacarse con relativa facilidad.

El poder es regulado por girar el botón de retroceso (32) que transmite o inversa de dirección.

Mantenga los cubos firmemente contra la superficie de trabajo no hacer funcionar la herramienta para evitar sacudir los cubos del yunque o redondear las cabezas de los tornillos o pernos. Si se aplica una torsión excesiva sobrepasando las especificaciones de la herramienta, se producirá el desgaste prematuro del engranaje.

#### PRECAUCIÓN

El diseño de esta herramienta requiere cuidado adicional al utilizar el trinquete en áreas con poco espacio. Las manos y los dedos no deben quedar entre la superficie de trabajo y la herramienta. Pueden producirse lesiones físicas.

### Rectificadora de matrices

La rectificadora se diseñó principalmente para usarse con piedras de rectificar pequeñas con abrasivo aglomerado. También se la puede usar con limas rotatorias de acero y buriles de carburo, siempre que la velocidad nominal corresponda a la velocidad de la rectificadora o la supere.

No deberán conectarse a esta herramienta accesorios como ruedas de corte, hojas de sierra, brocas, etc. Consulte con su distribuidor si tiene alguna duda sobre el uso correcto de este producto. Además, asegúrese de que el tamaño del accesorio a accionar corresponde al tamaño del mandril de pinzas conectado a la rectificadora y de que la velocidad de operación máxima permitida del accesorio supere la indicada para la rectificadora.

Procedimiento para cambiar las piedras rectificadoras: Afloje la tuerca de sujeción del mandril (vea la lista de piezas) usando dos llaves. Inserte la piedra rectificadora en el mandril de pinzas y ajuste la tuerca de sujeción. Nota: La espiga de la piedra rectificadora deberá 1/4 pulgada dentro de la tuerca de sujeción del mandril para prevenir las vibraciones.

#### PRECAUCIÓN

Desconecte el aire comprimido de la herramienta antes de lubricarla o de cambiar el abrasivo rectificador.

Para cambiar las piedras rectificadoras: Afloje la tuerca de sujeción del mandril con las llaves incluidas. Inserte la piedra rectificadora en el mandril de pinzas y ajuste la tuerca de sujeción.

Nota: La espiga de la piedra rectificadora deberá estar 1/4 pulg dentro de la tuerca de sujeción del mandril para prevenir las vibraciones.



#### ADVERTENCIA

**Use accesorios clasificados para 22000 RPM o más. No use la rueda amoladora sobre un diámetro de 1"**

Seleccione la piedra rectificadora necesaria. Nota: La herramienta viene equipada con un mandril de pinzas de 1/4"; y acepta piedras rectificadoras con espigas de 1/4";. Si desea usar piedras rectificadoras con espigas de 1/8 pulg, deberá cambiar el mandril por uno de 1/8 pulg (no se incluye).

Esta rectificadora de matrices Husky está equipada con un regulador de velocidad. La velocidad oscilará entre el valor máximo y mínimo si el regulador está girado en cualquier sentido. El montaje de fábrica asegura el valor de velocidad prefijado más alto. La velocidad podría reducirse haciendo girar el regulador de aire (15) con un destornillador apropiado. Cuando se revise la velocidad, gire siempre el regulador de aire a la posición que dé la velocidad máxima y fíjela con el tapón de la válvula.

#### PRECAUCIÓN

Siempre asegúrese de que los accesorios de la herramienta cumplan o excedan la salida recomendada para las herramientas.

#### PRECAUCIÓN

Siempre asegúrese de que los accesorios de la herramienta cumplan o excedan la salida recomendada para las herramientas.

## Mantenimiento

### Lubricación

Le recomendamos usar un filtro-regulador-lubricador automático en línea debido a que aumenta la vida útil de la herramienta y la mantendrá funcionando continuamente. El lubricador en línea debe ser inspeccionado regularmente y llenarse con un aceite para herramientas neumáticas. Para ajustar correctamente el lubricador en línea, coloque una hoja de papel al lado de los orificios de ventilación mientras se mantiene abierto el acelerador por 30 segundos aproximadamente. El lubricador estará debidamente distribuido cuando se acumule una pequeña mancha de aceite en el papel. Debe evitarse una cantidad excesiva de aceite.

En caso que sea necesario guardar la herramienta por un periodo prolongado ( de un día al otro, durante el fin de semana, etc.) en ese momento debe dársele una buena lubricación a la herramienta. La herramienta deberá ser utilizada por un período de 30 segundos para asegurarse que el aceite esté distribuido a través de toda la herramienta. Esta herramienta debe guardarse en un lugar limpio y seco.

Lubricantes recomendados: Use husky aceite para herramientas neumáticas u otro tipo de aceite de alto grado para turbina, que contenga absorbentes de humedad, inhibidores de óxido, agentes lubricantes de metal y un aditivo para EP ( presión extrema).

### Llave de impacto de 1/2"

Las llaves de impacto requieren lubricación constantemente y deben ser lubricadas en dos áreas diferentes: el motor neumático y el mecanismo de impacto. Siga los procedimientos descritos a continuación y vea la descripción de la herramienta en el manual de repuestos.



**Desconecte la llave de impacto de la fuente de aire antes de lubricarla.**

#### LUBRICACION DEL MOTOR NEUMATICO

El motor debe ser lubricado diariamente. Este tipo de motor nunca será lubricado en exceso.

1. Desconecte la llave de impacto de la fuente de aire.
2. Voltéela de modo que la entrada de aire esté hacia arriba.
3. Oprima el gatillo y vierta aproximadamente 7,4 ml (1/4 onza) de aceite para herramientas neumáticas en la entrada de aire. Después, mueva el botón para cambiar el sentido en ambas direcciones.
4. Conecte la llave de impacto a la fuente de aire y cubra el orificio de salida con una toalla (Vea la descripción de la herramienta en el manual de repuestos). Haga funcionar la llave de impacto en ambas direcciones por unos 20s a 30s. Saldrá aceite por el orificio de salida al aplicarle presión de aire.



**Después que una herramienta neumática ha sido lubricada expulsará aceite por el orificio de salida durante los primeros segundos de funcionamiento. Por lo tanto, DEBERA CUBRIR EL ORIFICIO DE SALIDA CON UNA TOALLA antes de aplicar presión de aire. DE LO CONTRARIO, PODRIA OCASIONARLE HERIDAS GRAVES.**

#### LUBRICACION DEL MECANISMO DE

**IMPACTO** Lubrique el mecanismo de impacto mensualmente. Vea la página amarilla adjunta.

1. Desconecte la llave de impacto de la fuente de aire.
2. Saque el tornillo plano o tipo allen del orificio de lubricación (Vea la descripción de la herramienta en el manual de repuestos).
3. Añádale aproximadamente 29,6 ml (1 onza) de aceite para herramientas neumáticas en el orificio de lubricación. Cóloquele el tornillo.
4. Reconecte la fuente de aire a la llave de impacto y déjela funcionar por 20s a 30s. Lubrique todo el mecanismo de impacto volteando la herramienta en todos los sentidos mientras que la herramienta esté funcionando.
5. Qúitele el tornillo, sostenga la herramienta sobre un envase adecuado y drene el exceso de aceite. Algunas veces, oprimir el gatillo, cuando está vaciando el aceite, le ayuda a expulsar el exceso de aceite.

6. Si el aceite está sucio, repita el procedimiento anterior hasta que el aceite salga limpio. Coloque el tornillo y apriételo. El residuo de aceite que quede en la cámara del mecanismo de impacto es todo lo que se necesita para una lubricación adecuada.

### Llave de trinquete de 3/8"

Esta herramienta requiere lubricación antes de usarse por primera vez y antes y después de cada uso adicional.

1. Desconecte el abastecimiento de aire.
2. Vierta cerca de 1/4 de cucharadita de té de aceite para herramientas neumáticas en la entrada de aire.
3. Haga funcionar el gatillo para permitir que el aceite ingrese al motor neumático.
4. Conecte la herramienta neumática a la fuente de suministro de aire y cúbrale el orificio de salida con una toalla. Deje que la herramienta neumática funcione de 7s a 10s. Al aplicarle presión de aire la herramienta expulsará aceite por el orificio de salida.

### Pistola pulverizadora alimentada por gravedad

1. Sumerja solamente la parte frontal de la pistola hasta que el solvente apenas cubra la conexión de fluido.
2. Utilice un cepillo de cerdas y un solvente para eliminar la pintura acumulada.
3. No sumerja toda la pistola pulverizadora en el solvente porque:
  - a se disolverá el lubricante en la empaquetadura y ésta se resecará.
  - b se disolverá el lubricante en las superficies sujetas a desgaste, resultando en una operación más difícil y un desgaste más rápido.
  - c residuos de un solvente sucio pueden atascar los estrechos conductos de aire de la pistola.
4. Limpie el exterior de la pistola con un trapo humedecido en solvente.
5. Lubrique la pistola a diario. Utilice un aceite de máquina fino en:
  - a empaquetadura de la aguja de fluido
  - b válvula de aire
  - c control del puerto lateral
  - d punto de pivote del gatillo.

Extienda una capa de Vaselina sobre el muelle de control de fluido.

Todas las boquillas y agujas están fabricadas con precisión. Deben manipularse con cuidado.

Con la excepción de lo que está descrito en el no. #5, no realice ningún cambio a la pistola. Si lo hace, podría provocar problemas en los acabados.

Para limpiar las boquillas, déjelas en remojo en un solvente para disolver cualquier material seco y luego límpielas con aire soplado.

No introduzca ningún instrumento metálico por los orificios de las boquillas. Si es necesario introducir algo por el orificio de una boquilla, utilice únicamente una herramienta que sea más blanda que el latón.

Ajuste la válvula de aguja de fluido de tal manera que cuando se active la pistola, el flujo de aire ocurra antes que el flujo de fluido.

Es importante limpiar la pistola adecuadamente para mantener una operación eficiente y para proteger la vida útil de la pistola pulverizadora.

Extraiga la taza y límpiela detenidamente con un solvente adecuado. Luego vuelva a ensamblar la taza en la pistola.

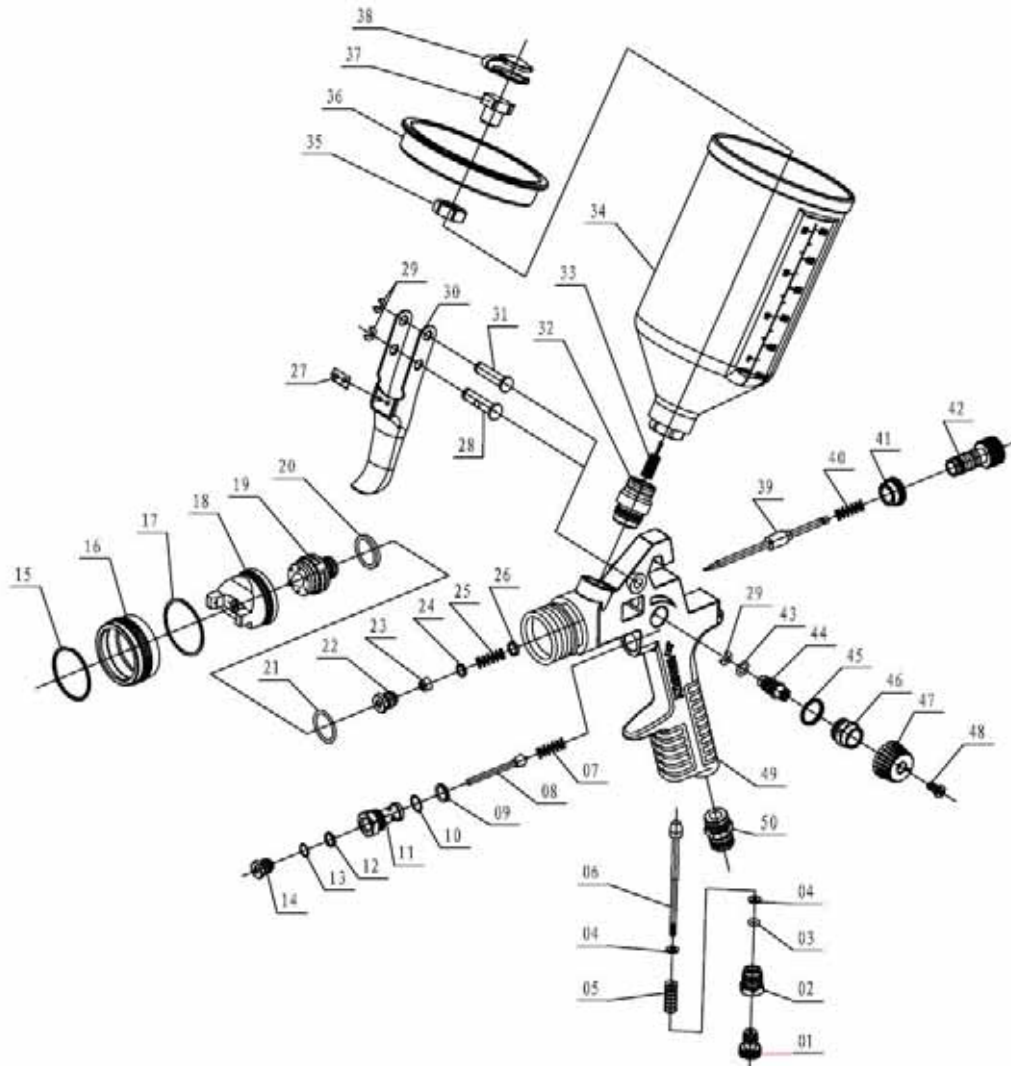
Se debe verter un disolvente u otro solvente adecuado en la taza y luego rociar de la forma habitual – esto limpiará el conducto de pintura por completo.

# Lista de partes y componentes

## Pistola pulverizadora alimentada por gravedad HVLP

Pieza No. QSG001

Para obtener repuestos o conocer el centro de servicio mas cercano, llame gratis al 1-877-782-8290



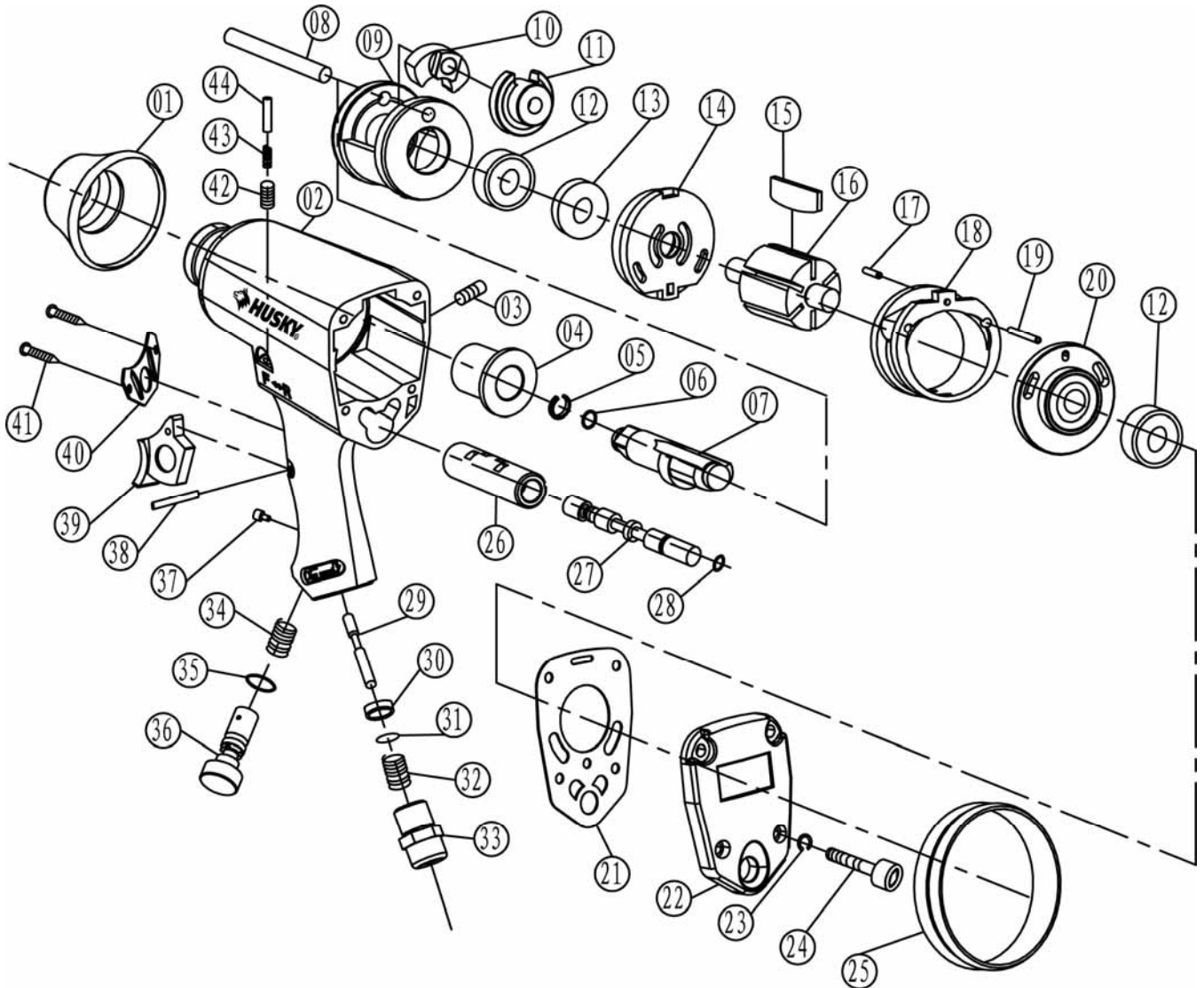
Ref. N.º	Pieza N.º	Descripción	Cant.	Ref. N.º	Pieza N.º	Descripción	Cant.
1	QSG001-01	Perilla de control de aire	1	26	QSG001-26	Junta grande	1
2	QSG001-02	Asiento del ajuste de aire	1	27	QSG001-27	Arandela del gatillo	1
3	QSG001-03	Junta tórica de 2,5x2,1	2	28	QSG001-28	Clavija del gatillo I	1
4	QSG001-04	Grande	1	29	QSG001-29	Retenedor automático	3
5	QSG001-05	Muelle de entrada de aire	1	30	QSG001-30	Gatillo	1
6	QSG001-06	Vástago de la válvula de aire	1	31	QSG001-31	Clavija del gatillo I I	1
7	QSG001-07	Muelle del gatillo	1	32	QSG001-32	Tapón de entrada de pintura	1
8	QSG001-08	Vástago del gatillo	1	33	QSG001-33	Filtro	1
9	QSG001-09	Junta del gatillo	1	34	QSG001-34	Taza de pintura	1
10	QSG001-10	Junta tórica de 8,5x1,2	1	35	QSG001-35	Tuerca	1
11	QSG001-11	Asiento del gatillo	1	36	QSG001-36	Tapa de la taza	1
12	QSG001-12	Junta de espuma de la aguja	1	37	QSG001-37	Tornillo de purga de aire	1
13	QSG001-13	Arandela de piel de buey	1	38	QSG001-38	Tapón de purga de aire	1
14	QSG001-14	Perno guía	1	39	QSG001-39	Aguja	1
15	QSG001-15	Muelle de bloqueo	1	40	QSG001-40	Muelle de aguja	1
16	QSG001-16	Tuerca del tapón de aire	1	41	QSG001-41	Tuerca de ajuste de pintura	1
17	QSG001-17	Junta del tapón de aire	1	42	QSG001-42	Asiento del ajuste de pintura	1
18	QSG001-18	Tapón de aire	1	43	QSG001-43	Junta tórica de 6x2	1
19	QSG001-19	Boquilla	1	44	QSG001-44	Tapón de ajuste de pintura	1
20	QSG001-20	Junta de unión	1	45	QSG001-45	Junta de cobre	1
21	QSG001-21	Junta tórica (11,2x1,6)	1	46	QSG001-46	Asiento del Control de pintura	1
22	QSG001-22	Perno guía	1	47	QSG001-47	Perilla de Control de pintura	1
23	QSG001-23	Anillo de sellado de aguja	1	48	QSG001-48	Tornillo	1
24	QSG001-24	Junta pequeña	1	49	QSG001-49	Cuerpo de la pistola	1
25	QSG001-25	Muelle comprimido	1	50	QSG001-49	Admisión de Aire	1

# Lista de partes y componentes

## Llave de impacto de 1/2"

Pieza No. QIW001

Para obtener repuestos o conocer el centro de servicio mas cercano, llame gratis al 1-877-782-8290



Ref. N.º	Pieza N.º	Descripción	Cant.	Ref. N.º	Pieza N.º	Descripción	Cant.
1	QIW001-01	Goma Protectora	1	23	QIW001-23	Arandela	1
2	QIW001-02	Envoltura	1	24	QIW001-24	Perno	1
3	QIW001-03	Perno	1	25	QIW001-25	Goma Protectora	1
4	QIW001-04	Buje del Yunque	1	26	QIW001-26	Luva de Válvula	1
5	QIW001-05	Collar del Yunque	1	27	QIW001-27	Válvula de Inversión	3
6	QIW001-06	Anillo en "O"	1	28	QIW001-28	Anillo en "O"	1
7	QIW001-07	Yunque	1	29	QIW001-29	Vástago de la Válvula	1
8	QIW001-08	Pasador de martillo	1	30	QIW001-30	Arandela	1
9	QIW001-09	Envoltura de martillo	1	31	QIW001-31	Bola de Acero	1
10	QIW001-10	Grapa de martillo	1	32	QIW001-32	Inlet Spring	1
11	QIW001-11	Leva de Accionamiento	1	33	QIW001-33	Air Inlet Plug	1
12	QIW001-12	Rodamiento a Bola	2	34	QIW001-34	Resorte	1
13	QIW001-13	Sello de Aceite	1	35	QIW001-35	Anillo en "O"	1
14	QIW001-14	Placa Frontal	1	36	QIW001-36	Regulador de Aire	1
15	QIW001-15	Hoja del Rotor	6	37	QIW001-37	Perno	1
16	QIW001-16	Rotor	1	38	QIW001-38	Pasador	1
17	QIW001-17	Pasador	1	39	QIW001-39	Gatillo	1
18	QIW001-18	Cilindro	1	40	QIW001-40	Deflector de Salida	1
19	QIW001-19	Perno	1	41	QIW001-41	Perno	1
20	QIW001-20	Placa Posterior	1	42	QIW001-42	Tornillo	2
21	QIW001-21	Empaque	1	43	QIW001-43	Resorte	1
22	QIW001-22	Tapa Posterior	1	44	QIW001-44	Pasador	1

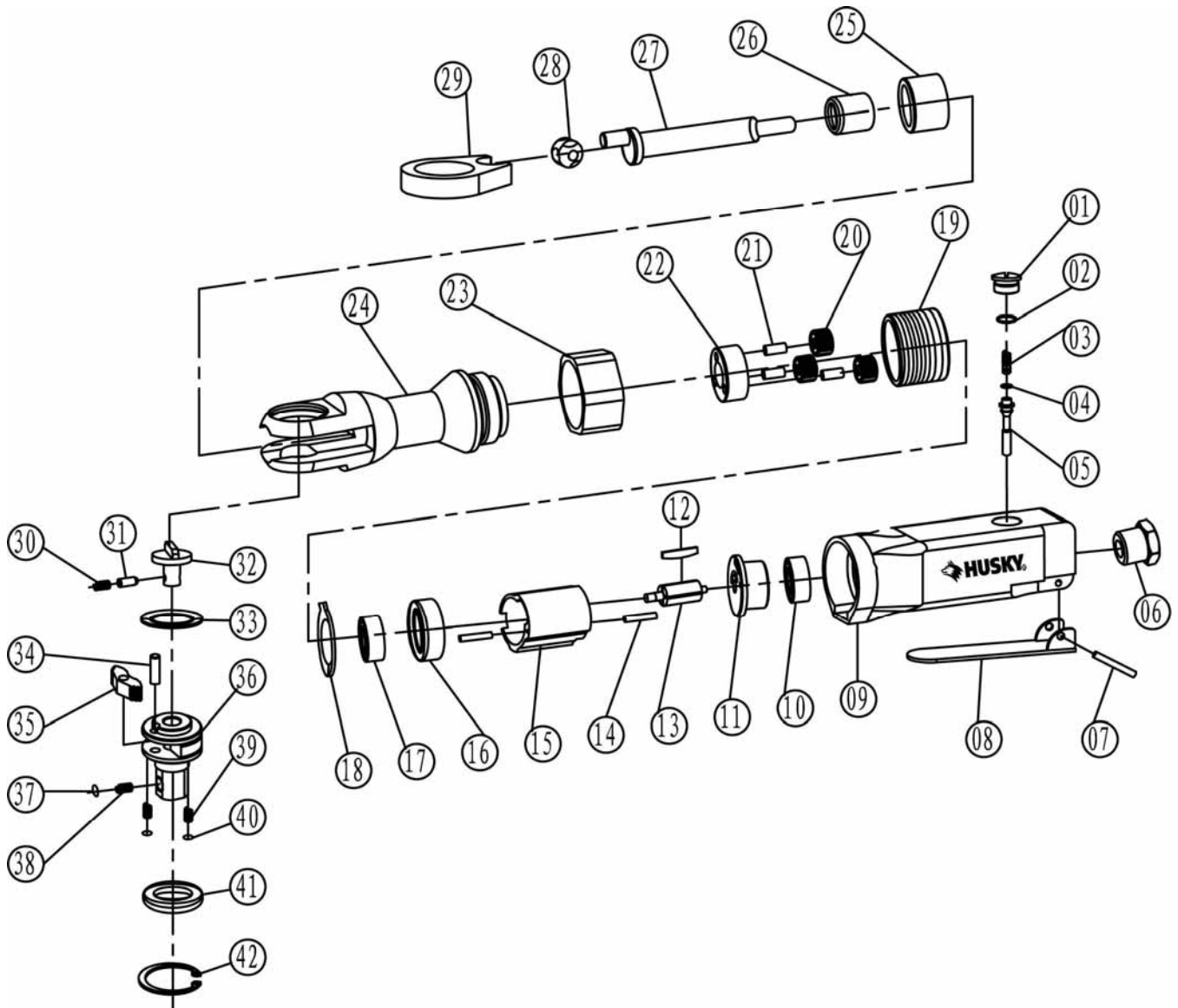


# Lista de partes y componentes

## Llave de trinquete de 3/8"

Pieza No. QRW001

Para obtener repuestos o conocer el centro de servicio mas cercano, llame gratis al 1-877-782-8290



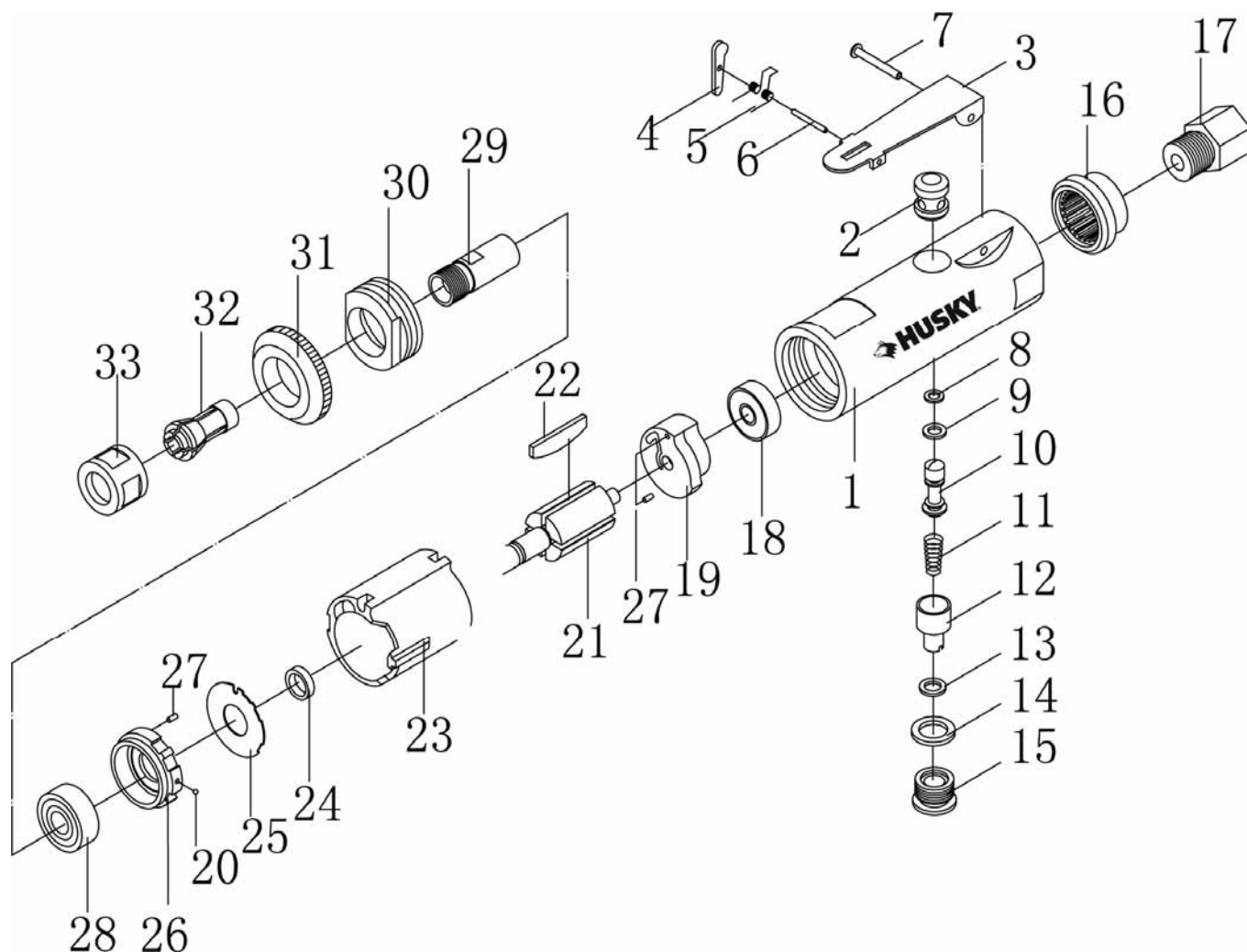
Ref. N.º	Pieza N°	Descripción	Cant.	Ref. N.º	Pieza N°	Descripción	Cant.
1	QRW001-01	Tapa a rosca	1	22	QRW001-26	Eje de Guía	1
2	QRW001-02	Anillo en "O"	1	23	QRW001-27	Tuerca de la Abrazadera	1
3	QRW001-03	Resorte	2	24	QRW001-28	H manejar	1
4	QRW001-04	Anillo en "O"	1	25	QRW001-29	Rodamiento a Bolas	3
5	QRW001-05	Vástago de la Válvula	1	26	QRW001-30	Cojinetes	1
6	QRW001-06	Admisión de Aire	1	27	QRW001-31	Cigüeñal	1
7	QRW001-07	Pasador	1	28	QRW001-32	Buje de Accionamiento	1
8	QRW001-08	Gatillo	1	29	QRW001-33	Horqueta del Trinquete	1
9	QRW001-09	Envoltura	1	30	QRW001-34	Resorte	1
10	QRW001-10	Rodamiento Posterior	1	31	QRW001-35	Pasador	1
11	QRW001-11	Placa Posterior	1	32	QRW001-36	Botón de Reverso	1
12	QRW001-12	Hoja del Rotor	4	33	QRW001-37	Lavadora	1
13	QRW001-13	Rotor	1	34	QRW001-38	Pasador	1
14	QRW001-14	Pasador	2	35	QRW001-39	Retén de Engranaje	2
15	QRW001-15	Cilindro	1	36	QRW001-40	Dientes de Engranaje	2
16	QRW001-16	Placa Frontal	1	37	QRW001-41	Bola de Acero	1
17	QRW001-17	Rodamiento	1	38	QRW001-42	Resorte	1
18	QRW001-18	Lavadora	1	39	QRW001-43	Resorte	1
19	QRW001-19	Carcasa del Engranaje	1	40	QRW001-44	Bola de Acero	1
20	QRW001-20	Engranaje Guía	3	41	QRW001-45	Lavadora	1
21	QRW001-21	Pasadro Guía	3	42	QRW001-46	Anillo de retención	1

# Lista de partes y componentes

## Rectificadora de matrices 1/4"

Pieza No. QDG001

Para obtener repuestos o conocer el centro de servicio mas cercano, llame gratis al 1-877-782-8290



Ref. N.º	Pieza N°	Descripción	Cant.	Ref. N.º	Pieza N°	Descripción	Cant.
1	QDG001-01	Enyoltura	1	18	QDG001-18	Rodamiento	1
2	QDG001-02	Cojinete de válvula	1	19	QDG001-19	Placa final	1
3	QDG001-03	Gatillo	1	20	QDG001-20	Bola de acero	1
4	QDG001-04	Clavija del gatillo	1	21	QDG001-21	Rotor	1
5	QDG001-05	Vástago	1	22	QDG001-22	Hoja del Rotor	4
6	QDG001-06	Perno	1	23	QDG001-23	Cilindro	1
7	QDG001-07	Clavija del gatillo	1	24	QDG001-24	Cojinete	1
8	QDG001-08	Junta tórica	1	25	QDG001-25	Lavadora	1
9	QDG001-09	Junta tórica	1	26	QDG001-26	Placa frontal	1
10	QDG001-10	Vástago de la válvula	1	27	QDG001-27	Perno	1
11	QDG001-11	Vástago	1	28	QDG001-28	Rodamiento	1
12	QDG001-12	Regulador de aire	1	29	QDG001-29	Asiento del mandril de sujeción	1
13	QDG001-13	Junta tórica	1	30	QDG001-30	Anillo de retención	1
14	QDG001-14	Junta tórica	1	31	QDG001-31	Funda frontal	1
15	QDG001-15	Regulador de aire	1	32	QDG001-32	Soporte	1
16	QDG001-16	Cubierta de la mufla	1	33	QDG001-33	Rosca de Soporte	1
17	QDG001-17	Entrada de aire	1				



Index	Descripción	Qty.	Rendimiento
1	Pistola pulverizadora alimentada por gravedad	1	Aplicaciones de pintura en superficies
2-3	Cepillo de limpieza	2	Limpiar la pistola pulverizadora, lavar la taza
4	Llave	1	Aprieta y afloja tuerca de tornillo de perno
5	Llave de vaso	1	Sujetar y aflojar la tuerca de la pistola pulverizadora
6	Llave de impacto de 1/2"	1	Aplicaciones generales de sujeción
7	Llave hexagonal	1	Aprieta y afloja el tornillo de cubierta del aprietatuercas neumático
8	Llave de trinquete de 3/8"	1	Una amplia variedad de aplicaciones de instalación
9	Cubo de accionador de 1/2" (3/8")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
10	Cubo de accionador de 1/2" (1/2")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
11	Cubo de accionador de 1/2" (9/16")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
12	Cubo de accionador de 1/2" (5/8")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
13	Cubo de accionador de 1/2" (11/16")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
14	Cubo de accionador de 1/2" (3/4")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
15	Cubo de accionador de 1/2" (7/8")	1	Conectado al yunque aprietatuercas y al tornillo de perno
16	Cubo de extension de 3" (1/2"DR.)	1	Extiende el yunque de contacto del Aprietatuercas neumático
17	Adaptador del pedacito 1/4" hexagonal	1	Conectado el Llave de trinquete y al pedacito
18	Adaptador el 3/8" a 1/2"	1	Aprieta y afloja la tuerca de tornillo de perno
19-38	Conjunto de Pedacito	20	Aprieta y afloja la tuerca de tornillo de perno
39	Rectificadora de matrices 1/4"	1	Operaciones de rectificado, desbarbe y lijado
40-41	Llave del troquel de la rectificadora	2	Aprieta y afloja el mandril de pinzas la rectificadora
42-46	Eje de 1/4" de la piedra de rectificar	5	Rectificar en una área cerrada
47	Depósito de aceite	1	Aciete de lubricación par alas herramientas de aire
48	Cinta selladora	1	Se entrelaza en la rosca de la damisión para evitar la pérdida de aire
49	Conector hembra	1	Se conecta a las herramientas de aire y al acoplador rápido
50-52	Conector macho	3	Se conecta a las herramientas de aire y al acoplador rápido
53	Caja de modo de soplado	1	Guarda la herramienta de aire

# Manual de Instrucciones de Operación y Lista de parts

**Modelo No. CAT851**

## Detección y solución de fallas

SG = Pistola pulverizadora alimentada    IW = Llave de impacto    RW = Llave de trinquete    DG = Rectificadora de matrices

Baja	Acción errática	Sopla aire No funciona	No funciona Herramienta ruidosa	Causas y Soluciones
SG IW RW DG				Compruebe presión de aire
IW RW DG	IW RW DG	IW RW DG	IW RW DG	Vea si hay aire en las líneas
SG IW RW DG	SG IW RW DG	IW RW DG	SG IW RW DG	Lubrique con aceite para herramienta neumática.
		IW RW		Inspeccione el interruptor FWD / REV
SG IW DG		IW DG		Compruebe posición del regulador de potencia
SG IW RW DG		IW RW DG		Compruebe la manguera de aire

## Garantía

Si dentro de un plazo de un (1) año de la fecha de compra, este producto Husky falla debido a un defecto en los materiales o la mano de obra, devuelva el producto a cualquier tienda minorista The Home Depot, con un recibo que indique la prueba de compra, para el reemplazo con un artículo de igual o mayor valor. Esta garantía excluye los daños y las fallas incidentales y consecuentes debido a mal uso, abuso o desgaste normal.

Esta garantía le confiere derechos específicos y usted también podría tener otros derechos, los cuales varían de un estado a otro. Para los detalles, sírvase ir a la tienda o llamar al 1-888-HD-HUSKY.



**Vendidos exclusivamente en The Home Depot**

2455 Paces Ferry Road, N.W. Atlanta, Georgia 30339